目 录

一、防水系列

GSH-PU101T 特种聚氨酯防水涂料
GSH-PU102 PHA 防水防腐涂料
GSH-PU103 氰凝
GSH-PU104 CTPU 弹性聚氨酯涂料
GSH-B105 丙烯酸防水涂料
GSH-JS106 JS 聚合物水泥基防水涂料
GSH-SN107 水泥基渗透结晶防水涂料

GESANGHUA PAINT 格桑花

二、防腐系列

GSH-EP201 环氧富锌底漆
GSH-EP202 环氧铁红底漆
GSH-EP203 环氧磷酸锌防锈漆
GSH-EP204 环氧带锈底漆
GSH-EP205 环氧酯铁红底漆
GSH-WEP206 无机富锌底漆
GSH-YX207 乙烯磷化底漆

GSH-EP208	环氧过渡漆
GSH-EP209	环氧云铁中间漆
GSH-EP210	环氧厚浆漆
GSH-EP211	环氧腻子
GSH-EP212	环氧面漆
GSH-EP213	环氧重防腐涂料
GSH-EP214	环氧煤沥青防腐涂料（底/面）
GSH-EP215	环氧玻璃鳞片防腐涂料（底/面）
GSH-EP216	环氧酚醛防腐涂料
GSH-EP217	环氧饮水舱防腐涂料
GSH-ALK218	醇酸防锈底漆
GSH-ALK219	醇酸铁红防锈漆
GSH-ALK220	醇酸云铁防锈漆
GSH-ALK221	醇酸面漆
GSH-ALK222	醇酸磁漆
GSH-ABA223	氯化橡胶防腐涂料（底/面）
GSH-BX224	丙烯酸防腐涂料（单组分）
GSH-BX225	丙烯酸银粉漆
GSH-BX226	丙烯酸聚氨酯面漆（双组分）
GSH-BX227	脂肪族聚氨酯面漆（户外 双组分）

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-FCW229	水性氟碳面漆
GSH-FC230	金属氟碳面漆（双组分）
GSH-BX228	丙烯酸聚硅氧烷面漆
GSH-200℃CSI-231	耐高温防腐涂料 200℃
GSH-300℃CSI-232	有机硅耐高温防腐涂料 300℃
GSH-400℃CSI-233	有机硅耐高温防腐涂料 400℃
GSH-400℃CWSI-233	水性耐高温防腐涂料 400℃
GSH-BXW234	水性 2K 聚氨酯桔形漆
GSH-BXW235	水性 2K 聚氨酯面漆
GSH-CSW236	水性醇酸钢结构漆
GSH-BXW237	水性高光丙烯酸面漆
GSH-EPW238	水性环氧防腐底漆
GSH-EPW239	水性双组环氧富锌底漆 I 型、II 型、III 型

三、地坪系列

GSH-EPF234	溶剂型环氧地坪涂料（底、中、面涂）
GSH-EPF235	无溶剂环氧自流平（底、中、面涂）
GSH-EPF236	环氧彩砂地坪
GSH-EPF237	固化剂高耐磨地坪

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EPF238	防静电环氧地坪（底、中、面涂）
GSH-EPF239	水性环氧地坪（底、中、面涂）
GSH-EPF240	环氧重防腐地坪（底、中、面涂）
GSH-EPF241	乙烯基重防腐地坪（底、中、面涂）
GSH-EPF242	不发火（防爆）耐磨地坪（底、中、面涂）
GSH-SNF243	水泥自流平砂浆
GSH-PUSI244	塑胶跑道铺装材料
GSH-PUSI245	塑胶球场铺装材料

四、防火系列

GESANGHUA PAINT 格桑花

GT-WSF-F	室外非膨胀型钢结构防火涂料
GT-NSF-F	室内非膨胀型钢结构防火涂料
GT-WSP-F	室外膨胀型钢结构防火涂料（水性）
GT-WRP-F	室外膨胀型钢结构防火涂料（油性）

五、特种涂料系列

GSH-PU301T	聚氨酯保温隔热涂料

GSH-PU302T	耐候性醚化嵌缝胶
GSH-BX303T	路标划线漆
GSH-EP304T	金属油罐防静电防腐涂料
GSH-BX305T	凉凉隔热胶隔热涂料
GSH-PU306T	聚脲
GSH-PU307T	TSF 冷却塔专用防水防腐涂料
GSH-PU308T	涂紫外光固化涂料
GSH-PU309T	聚氨酯 PU 涂料（双组分）
GSH-PU310T	聚氨酯弹性橡胶涂料（双组分）

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-PU101T 特种聚氨酯防水涂料

产品说明

特种聚氨酯防水涂料是以异氰酸酯为基础的一种高分子合成材料，属湿气固化型表面涂装材料，它用作钢结构防腐时具有附着力强，机械强度高等优点，同时也可作为砼防水材料。

设计用途

本产品适用于机械、化工设备防腐、地下室、地下管道防腐，各种大型水池、水塔内壁防水防腐。也可根据用户需要配制成各种颜色。

物理参数

颜色	棕褐色透明液体
光泽	有光
理论涂布率	100g/m2 (以 um 干膜计)
比重	1.1
固体含量	约 83％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标

粘度	<4Pa.S
抗渗强度	≥0.6MPa
抗压强度	≥11 MPa
耐水性	168h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐酸性	20%H2SO4 , 48h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐碱性	40%NaOH，72h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐油性	120#溶剂油，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐温性能	-40℃∽150℃
耐霉菌级	0 级

施工说明

1 配比：单组分

2 表面处理：基面必洁净、干燥、混凝土含水率小于 8％，钢结构基面要求达到除锈标准 Sa2.5 级或者人工除锈 St3 级，

3 施工方法：采用滚涂、刷涂或喷涂进行施工，

4 施工条件：环境温度+5℃∽+40℃，相对湿度控制在表面不结露即可；涂装间隔 8h∽24h，

5 本公司可根据用户要求，设计各类防水防腐施工方案。

包装规格

本产品为单组分，用 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。

- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格桑花

GSH-PU102PHA 防水防腐涂料

产品说明

PHA 防水防腐涂料，是以异氰酸酯与含羟基化合物为基础，并与性能优异的添加剂聚合而成的聚氨酯类高分子涂料，具有防腐蚀、耐酸、碱、油盐、霉、冻、耐磨无毒，施工方便，寒暑不限等优点。

设计用途

适用于地下管道、化工厂、电厂、盐库的地坪，天栅、墙壁及各种钢结构防腐等领域。

物理参数

颜色：	棕褐色透明液体
光泽：	有光
涂布率：	110g/m²
比重：	1.15
固体含量：	约 88％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 48h
贮存期	12 个月

施工说明

1、基面必须洁净、干燥、含水率不大于 8%，表面人工处理。
2、采用滚涂、涂刷或喷涂进行施工。
3、用户指定颜色施工时，必须配比准确、搅拌均匀。
4、本公司可根据用户要求，设计各类型防水防腐施工方案。

GESANGHUA PAINT 格桑花

包装规格

本产品为单组分，用 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-PU103 氰凝

产品说明

特种聚氨酯防水涂料是以异氰酸酯为基础的一种高分子合成材料，属湿气固化型表面涂装材料，它用作钢结构防腐时具有附着力强，机械强度高等优点，同时也可作为砼防水材料。

设计用途

氰凝防水涂料是一种高效防水、防腐的化学浆液，不与水接触时是稳定的，遇水后，立即发生化学反应，使浆液膨胀，向四周扩散，产生二次渗透现象，有较大的渗透半径和凝固体积比，且具有疏水性，化学稳定性高，耐酸、碱、盐和有机溶剂的侵蚀，表面光滑、耐磨、不长霉，固结体无毒无污染。

物理参数

颜色	棕褐色透明液体
光泽	有光
理论涂布率	100g/m2 (以 um 干膜计)
比重	1.12
固体含量	约 83％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
贮存期	12 个月

GESANGHUA PAINT 格桑花

技术指标

粘度	<4Pa.S
抗渗强度	≥0.6MPa
抗压强度	≥11 MPa
耐水性	168h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐酸性	20%H2SO4 , 48h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐碱性	40%NaOH，72h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐油性	120#溶剂油，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐温性能	-40℃∽150℃
耐霉菌级	0 级

施工说明

1 配比：单组分

2 表面处理：基面必洁净、干燥、混凝土含水率小于 8％，钢结构基面要求达到除锈标准 Sa2.5 级或者人工除锈 St3 级，

3 施工方法：采用滚涂、刷涂或喷涂进行施工，

4 施工条件：环境温度+5℃∽+40℃，相对湿度控制在表面不结露即可；涂装间隔 8h∽24h，

5 本公司可根据用户要求，设计各类防水防腐施工方案。

包装规格

本产品为单组分，用 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-PU104 CTPU 弹性聚氨酯涂料

产品说明

CTPU 弹性聚氨酯涂料是由带有异氰酸基团的预聚体和扩联剂、颜填料、抗氧剂、紫外线吸收剂等组成的高弹性双组份防水防腐涂料，专为油罐底部边缘板容易腐蚀变形而设计，具有防水效果好，固化后可形成无接缝、完整的防水层，良好的回弹性和较强的粘结力；优良的耐磨、抗老化和对尖锐物体的抗嵌入能力；良好的耐油、耐化学腐蚀和独有的抗渗耐高温性能；良好的流动性易施工性及无毒无味等特点。

设计用途

适用于油罐底部的防水防腐和各种混凝土地下建筑、屋面、沉井管道、卫生间浴室、游泳池、屋顶花园等需做防水施工的领域，同时适宜旧屋面返修，新老涂层能融为一体。

物理参数

颜色	灰色粘稠流体
光泽	半光
理论用量	1.5kg/m² (以 1mm 干膜计)
比重	1.4
固体含量	约 98％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h, 实干≤ 24h
贮存期	12 个月

GESANGHUA PAINT 格桑花

技术指标（参照 GB/T 19250-2013）

项目	技术指标
拉伸强度 Mpa ≥	1.65-4.00
断裂延伸率% ≥	350-800
低温柔性	-30℃下恒温 2h,绕Ø10 ㎜轴棒, 涂膜无裂纹
不透水性 0.3MPa 30min	不渗漏
固体含量%	≥92
涂膜干燥时间	表干≤4 不粘手
	实干≤12 无粘着
粘结强度 MPa	≥1.5
耐候性	用 500WU 型紫外线高压汞灯直射 500h,涂膜无粉化、龟裂现象
耐腐蚀性能	2％HCL、H_2SO_4、HNO_3、NaOH、H_3PO_4、及氨水、石油浸泡六个月涂膜无变化

施工说明

1、基面必须洁净、干燥、含水率不大于 8％。
2、用刮板进行推刮施工，各节点部位符合施工规范要求。

3、必须薄涂多层，一般涂刮 2-3 道。
4、本品为双组份材料，施工时必须严格按配比要求进行混合，并搅拌均匀。
5、本公司可根据用户要求，设计各类型防水要求的施工方案。

包装规格

本产品为双组分，配比：A 组：B 组=1：2，
A 组用 20L 铁桶 20kg 包装，B 组用 20L 铁桶 20kg 包装。

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-B105 丙烯酸防水涂料

产品说明

水性丙烯酸防水涂料是我公司研制开发出的一种单组份防水材料，此涂料采用纯丙烯酸乳液及多元聚丙烯酸乳液为基料，掺和多种助剂及无机填料配制而成。涂覆后形成坚韧、粘结力很强的弹性防水膜，与基层构成一个刚柔结合、完整的防水体系，以适应结构的各种变形，达到长期防水、抗渗的作用。本品可根据需要制成各种彩色。

产品特点

1、能在潮湿或干燥的多种材质的基面上直接施工。
2、涂层坚韧高强，耐水性，耐高、低温，抗老化性能好。
3、粘结力强、延伸性好、颜色任选。
4、单组份，施工简便、工期短。
5、无毒、无味，是目前经常使用的聚氨酯涂料，SBS 涂料等溶剂型防水涂料的替代品。

设计用途

本品广泛用于现浇混凝土屋面、立面、石棉水泥瓦屋面、地下室、卫生间、仓库等地面、墙面的防水、防潮、旧建筑面的新补漏等。还可以用于其它防水层的保护层，能在潮湿或干燥的多种材质的基面上直接施工。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论用量	140g/m^2,（以 75um 干膜计，不含损耗）
比重	1.2-1.3
固体含量	约 65％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h, 实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标（参照 JC/T864-2000）

拉伸强度	≥1.5MPa
延伸率	≥300%
不透水性 0.3 MPa、30min	不透水

施工说明

1、本品为单组份材料，开盖搅拌均匀即可使用。
2、每次涂刷不能过厚（每遍宜控制在 0.5mm 厚左右），施工基层应平整、无浮砂。
3、防止尖锐物碰破施工后的涂层。
4、注意天气变化，雨天不能施工。
5、存放和使用须在 5℃以上
6、本公司可根据用户要求，设计各类型防水要求的施工方案。

包装规格

20L、25L 塑桶包装

注意事项

- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 2mm 以上，使用寿命 3 年以上
- 漆料接触到皮肤，应用水清洗。漆料接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 保证良好的通风
- 涂料不燃，属非危险品
- 现场遵守一切健康安全规定

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格桑花

GSH-JS106 JS 聚合物水泥基防水涂料

产品说明

JS 聚合物水泥基复合防水涂料（又称 GF 丙烯酸弹性防水涂料），系本公司吸取国内外先进技术开发的，由有机高分子液料和无机粉料复合而成的双组份系列防水材料，是一类既具有有机材料弹性高，又有无机材料耐久性好等优点的新型防水材料，涂覆后可形成高强坚韧的防水涂膜。

产品特点

1、能在潮湿或干燥的多种材质的基面上直接施工。
2、涂层坚韧高强，耐水性、耐候性、耐久性优异。
3、可加颜料，以形成彩色涂层。
4、无毒、无味、无污染、施工简单、工期短。
5、在立面、斜面和顶面上施工不流畅。
6、能在基面及水泥砂浆等各种材料牢固粘结

设计用途

JS 聚合物水泥基复合防水涂料可在潮湿的砖石、砂浆、混凝土、木材、硬塑料、玻璃、石膏板、泡沫板沥青、橡胶、SBS、APP 聚氨酯等基面上施工，其中Ⅰ型主要适用于屋面、卫生间、桥梁、外墙等各类新旧建筑物及构筑物，Ⅱ型主要适用于地下室、卫生间、水池、水库、隧道等各新旧建筑物及构筑物。

GESANGHUA PAINT 格桑花

物理参数

颜色	水泥色、白色
光泽	无光
涂布率：	150g/m^2,（以 100um 干膜计，不含损耗）
比重	1.5
固体含量	约 70％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标（GB/T23445-2009）

	Ⅰ型	Ⅱ型
拉伸强度 MPa	≥1.2	≥1.8
断裂伸长率%	≥200	≥80
湿基面粘结强度	≥0.5	≥0.7
抗渗性（背水面）MPa	------	≥0.6
固体含量%	------	≥70
不透水性（0.3MPa,30min）	不透水	不透水
低温性	-10℃无裂痕	-------

施工说明

1、本品为双组份材料，开盖搅拌均匀即可使用。
2、每次涂刷不能过厚（每遍宜控制在 0.5mm 厚左右），施工基层应平整、无浮砂。
3、防止尖锐物碰破施工后的涂层。
4、注意天气变化，雨天不能施工。
5、存放和使用须在 5℃以上
6、本公司可根据用户要求，设计各类型防水要求的施工方案。

包装规格

20L、10L 塑桶包装

注意事项

- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 2mm 以上，使用寿命 3 年以上
- 漆料接触到皮肤，应用水清洗。漆料接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 保证良好的通风
- 涂料不燃，属非危险品
- 现场遵守一切健康安全规定

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-SN107 水泥基渗透结晶防水涂料

产品说明

水泥基渗透结晶防水材料是采用硅酸盐水泥、石英砂等为基料，掺入进口原料和活性化合物及其它辅助材料配制而成的淡灰色粉状防水材料。是绿色、无味、无毒、无公害产品。

产品特点

1.具有长久的防水作用,
2.具有极强的耐水压能力,
3.具有独特的自我修复能力,
4.具有防腐耐老化,保护钢筋的作用,
5.具有对混凝土结构的补强作用,
6.是绿色、无味、无毒、无公害产品。

设计用途

本品广泛用于隧道、大坝、水库、核电站、冷却塔、地下铁道产交桥、桥梁、地下连续墙、机场跑道，桩头桩基、废水处理池、自来水蓄水池、工业与民用建筑地下室、屋面、厕浴间的防水施工，以及混凝土建筑设施等所有砼结构弊病的维修堵漏。

物理参数

颜色	水泥色
光泽	无光
理论用量	140g/m^2,（以 75um 干膜计，不含损耗）
比重	1.
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标（GB18445-2012）

序号	试 验 项 目			性能指标	
				I	II
1	安定性			合格	
2	凝胶时间	初凝时间 min ≥		20	
		终凝时间 h ≤		24	
3	抗折强度,Mpa≥		7d	2.80	
			28d	3.50	
4	抗压强度,Mpa≥		7d	12.0	
			28d	18.0	
5	湿基面粘结强度≥			1.0	
6	抗渗压力(28d),Mpa≥			0.8	1.2
7	第二次抗渗压力(56d),Mpa≥			0.6	0.8
8	抗渗压力比,%			200	300

施工说明

1、CI、CII 型防水涂料直接加水搅拌均匀即可涂刷（水灰比为 0.3:1）；
2、每次涂刷不能过厚（每遍宜控制在 0.8mm 厚左右），施工基层应平整、无浮砂。
3、A 型防水剂直接加入混凝土预拌料中；
4、注意天气变化，雨天不能施工。

包装规格

20L、25L 塑桶包装

注意事项

- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 2mm 以上，使用寿命 3 年以上
- 漆料接触到皮肤，应用水清洗。漆料接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 保证良好的通风
- 涂料不燃，属非危险品
- 现场遵守一切健康安全规定

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP201 环氧富锌底漆

产品说明

由环氧树脂、超细锌粉、增稠剂、溶剂等组成。添膜中含锌量高，具有极佳的阴极保护作用，防锈性能优异，附着力好，耐油、耐水性好。

设计用途

适用于船厂、煤气罐，钢结构等需重防蚀作为防锈底漆。也可用于镀锌件防锈。

物理参数

颜色	灰色
光泽	半光/无光
比重	2.48（含锌量 70%）
比重	2.57（含锌量 80%）
固体含量	约 88％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	24℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T3668-2009）

不挥发分中的金属锌含量	≥70％
耐冲击性，cm	50
附着力 MPa	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1

GESANGHUA PAINT 格桑花

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=10：1

熟化时间 23±2℃，0.5~1h

适用期 23±2℃，8h

高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 X-7 环氧涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	20%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.6MPa	/

工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：80um 干膜：40um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	48h	24h	12h
最长	无限制		

表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级。
施工条件
底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度须小于 85%；
施工底材温度低于 5 °C 时，环氧与固化剂停止反应，不能进行施工。
后道配套涂料
环氧树脂涂料、环氧沥青涂料、氯化橡胶涂料
丙烯酸树脂涂料、醇酸树脂涂料、酚醛树脂涂料
聚氨酯涂料、氯磺化聚乙烯涂料、高氯化聚乙烯涂料等。

包装规格

本产品为双组分，
甲组份 20 升容器装 30 公斤，乙组份 5 升容器装 3 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 富锌底漆表面易形成锌盐，在涂装后道涂料之前，需除去锌盐，否则将影响漆膜间的层间附着力
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP202 环氧铁红底漆

产品说明

由环氧树脂、氧化铁红及新型防锈填料、防锈添加剂和固化剂配制而成。分甲、乙双组份包装，系一种常温固化的底漆，干燥快，涂膜物理机械性能优良，能与各类底漆配套使用。由于不含金属锌等物质，从而减少了焊接时产生的有害气体。

设计用途

适用于船厂、机械厂等。

物理参数

颜色	铁红色
光泽	半光
理论涂布率	120g/m²，9.58 m²/L （以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	1.3
固体含量	约 65％
干燥时间	干燥时间 23 ±2℃，表干≤2h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	50℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T 4566-2013）

耐冲击性，cm	50
弯曲性试验，mm	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1
不挥发物含量，％	≥55

施工说明

混合配比　甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=5：1

熟化时间　23±2℃，0.5~1h

适用期　23±2℃，8h

施工方法　高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂　环氧涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	10%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.6MPa	/

工具清洗　环氧涂料稀释剂

漆膜厚度　湿膜：100um　干膜：25um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	24h	16h	8h
最长	无限制		

表面处理

钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级。

施工条件

底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度须小于 85%；

施工底材温度低于 5 °C 时，环氧与固化剂停止反应，不能进行施工。

后道配套涂料

环氧树脂涂料、环氧沥青涂料、氯化橡胶涂料

丙烯酸树脂涂料、醇酸树脂涂料、酚醛树脂涂料

聚氨酯涂料、氯磺化聚乙烯涂料、高氯化聚乙烯涂料等。

包装规格

本产品为双组分，

甲组份 18 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EP203 环氧磷酸锌防锈漆

产品说明

由环氧树脂、磷酸锌、防锈添加剂、助剂、溶剂等组成漆料，由聚酰胺作固化剂。分甲、乙双组份包装。该涂料具有较高的封闭性、防蚀性良好，可与多种面漆配套。

设计用途

作为防蚀漆，适用于船舶、桥梁、煤气罐等各种钢结构、混凝土。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率	200g/m²，6.67 m²/L （以 75um 干膜计，不含损耗）
比重	1.33
固体含量	约 60％
干燥时间	干燥时间 23 ±2℃，表干≤2h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	23℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T 4566-2013）

耐冲击性，cm	50
弯曲性试验，mm	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1
不挥发物含量，％	≥55

施工说明

混合配比　甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=6：1

熟化时间　23±2℃，0.5~1h

适用期　23±2℃，8h

施工方法　高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂　环氧涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~3.0mm	/
喷出压力	15 ~ 30MPa	0.3~0.5MPa	/

工具清洗　环氧涂料稀释剂

漆膜厚度　湿膜：150um　干膜：75um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	24h	16h	8h
最长	三个月		

表面处理

钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级。
施工条件
底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度须小于 85%；
施工底材温度低于 5 °C 时，环氧与固化剂停止反应，不能进行施工。
后道配套涂料
环氧涂料、氯化橡胶涂料
丙烯酸涂料、醇酸涂料、酚醛树脂涂料、聚氨酯涂料等。

包装规格

本产品为双组分，
甲组份 18 升容器装 24 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP204 环氧带锈底漆

产品说明

由环氧树脂、活性防锈颜料，有机氯碱、渗透剂、固化剂、助剂等组成，分甲、乙组份包装，该涂料能与铁生成稳定的络合物，因此具有良好的稳定锈蚀的作用和持久的防锈效果。对有锈与无锈的钢铁表面都有良好的适应性;漆膜的机械性能好，附着力强。

设计用途

可直接涂装于带锈(锈层在 60um 以下)的钢铁表面和简单的除锈钢铁表面防蚀。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率	125g/m²，11.4 m²/L （以 40um 干膜计，不含损耗）
比重	1.4
固体含量	约 60％
干燥时间	干燥时间 23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	25℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T 4566-2013）

耐冲击性，cm	50
弯曲性试验，mm	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1
不挥发物含量，％	≥55

施工说明

混合配比　甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=20:3
熟化时间 23±2℃，0.5h
适用期　23±2℃，6h
施工方法　高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂　X-7 环氧涂料稀释剂
最大稀释量 ≤5%
喷孔　20P20
喷出压力 195Kg/cm²
工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度　湿膜：90um　干膜：40um

涂装间隔

底材温度	25 °C		
最短	24h		
最长	7d		

表面处理

钢材表面应无油脂、浮灰、水渍、松动的铁锈，锈层厚度大于 60um，则应做简单的除锈。

施工条件

施工前必须将涂料充分搅拌均匀，按规定质量比配准，静止 30 分钟后施工。

施工气温最好在 10-35℃之间，低于 5℃不宜施工，相对湿度≤85%。

后道配套涂料 高氯化聚乙烯铁红防锈漆，氯磺化聚乙烯云铁防锈漆

包装规格

本产品为双组分，

甲组份 18 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 3 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP205 环氧酯铁红底漆

产品说明

由环氧树脂与植物油酯化后，加人氧化铁红、锌铬黄、催干剂和溶剂等制成。该漆膜坚韧耐久，附着力好，若与磷化底漆配套使用能提高防潮、防盐落性能。

设计用途

适用于涂覆黑色金属或有色金属表面。

物理参数

颜色	铁红色
光泽	无光
理论涂布率	160g/m²，8.13 m²/L （以 40um 干膜计，不含损耗）
比重	1.3
固体含量	约 60％
干燥时间	干燥时间 23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	30℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T 4566-2013）

耐冲击性，cm	50
弯曲性试验，mm	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1
不挥发物含量，％	≥55

GESANGHUA PAINT 格桑花

施工说明

混合配比 单组分

熟化时间 开盖后搅拌均匀即可使用

适用期 无限制

施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 X-7 环氧涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	5%	3%
喷孔	0.43~0.48mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	12 ~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：120um 干膜：40um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	36h	24h	16h
最长	无限制		

表面处理

•有氧化皮钢材：需经抛丸或喷砂处理至瑞典除锈标准 Sa2 级

•无氧化皮钢材：以风动或电动弹性砂轮片打磨至 St3 级。

•涂有车间底漆的钢材：采用轻微喷砂或风动（电动）弹性砂轮片进行二次除锈至 St3 级

前道配套涂料

乙烯磷化底漆、环氧富锌底漆

后道配套涂料 醇酸树脂涂料、酚醛树脂涂料等

包装规格

20 升容器装 25 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-WEP206 无机富锌底漆

产品说明

以锌粉、硅酸乙酯为主要原料，加有高分子化合物、增稠剂、填料、助剂、溶剂等组成，分甲、乙双组份包装。该涂料锌粉含量高，具有极佳的阳极保护作用；有优异的耐候性，能经受长期风蚀，耐油性突出。

设计用途

作为通用型的防锈底漆，也可作为单独的防腐蚀漆。

物理参数

颜色	灰色
光泽	无光
理论涂布率	330g/m²，5.55 m²/L （以 60um 干膜计，不含损耗）
比重	1.83
固体含量	约 80％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	23℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T3668-2009）

不挥发分中的金属锌含量	≥70％
耐冲击性，cm	50
附着力 MPa	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1

GESANGHUA PAINT 格桑花

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=20:4
熟化时间 23±2℃，0.5~1h
适用期 23±2℃，6h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	20%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.6MPa	/

漆膜厚度 湿膜：160um 干膜：60um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	12h	8h	4h
最长	无限制		

表面处理

钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级。

后道配套涂料

环氧树脂涂料、环氧沥青涂料、氯化橡胶涂料

丙烯酸树脂涂料、聚氨酯涂料、氯磺化聚乙烯涂料、高氯化聚乙烯涂料等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 10 升容器装 5 公斤，

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：10℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 喷涂：推介使用无气喷涂
- 刷涂：推荐用于预涂和小面积涂装，注意要达到特定的干膜厚度
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-YX207 乙烯磷化底漆

产品说明

由聚乙烯醇缩丁醛、防锈颜料，溶剂等配制成漆料，并以磷化液配套而成，分甲乙双罐包装。系一种有色或黑色金属表面的打底漆，能起钝化作用，从而增加涂层与金属之间的附着力。

设计用途

用于船船、桥梁、油罐、仪表等铝合金、铜、镀锌钢件或黑他金属的打底漆，但不能代替防锈漆

物理参数

颜色	浅黄色
光泽	无光
理论涂布率	25g/m²，36 m²/L （以 8um 干膜计，不含损耗）
比重	约 0.9
固体含量	约 50％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤15min 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，3d
闪点	15℃
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(磷化液）=16:4
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	30%	30%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~3.0mm	/
喷出压力	9 ~ 12MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：15um 干膜：8um
涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	16h	4h	3h
最长	24h		

表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级。
施工条件

底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度须小于 85%；
后道配套涂料
与油性、醇酸、氯化橡胶、环氧等防锈漆配套使用

包装规格

甲组份 20 升容器装 16 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：10℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 不能作为防锈漆单独使用，不可在大气中暴晒，已干漆膜不可受潮。
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP208 环氧过渡漆

产品说明

由环氧树脂、氧化铁红、助剂及聚酰胺固化剂组成的双组份环氧防锈漆。

设计用途

具有最大限度的重涂间隔时间。涂膜作为喷砂后的保护底漆，适用于水下和大气中的防腐保护，与其它产品配套能组成多种高性能的防腐体系。可作为涂料之间的连接层涂覆在硅酸锌底漆上，防止因暴露于大气中而形成锌盐；也可作为涂料之间的过渡层，保证防腐涂料体系的完整和可靠性。

物理参数

颜色	铁红色
光泽	哑光
理论用量	约 0.17 kg/ m2
理论涂布率	约 5-6m2/kg/道，但必须考虑适当的损耗系数
比重	约 1.3
固体含量	约 50％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤≤1h 实干≤ 12h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	15℃
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标

修补性 级	≤1
耐冲击性，cm	50
附着力 MPa	≥2
划格试验（间距 1mm），级	≤1

施工说明

稀释剂用量：根据气温变化添加≤5-10%专用稀释剂
混合配比 A 组份(漆料)：B 组份(固化剂）=5:1
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，8h
表面处理：所有待涂覆的表面应清洁、干燥、无污染。采用喷砂除锈处理达 GB/T8923 标准 Sa2 级或手工机械除锈达到 GB/T8923 标准 Sa2.5 级，
后道配套涂料
与油性、醇酸、氯化橡胶、环氧等防锈漆配套使用

包装规格

固化剂 5L 容器装 4 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化

- 环境温度：10℃～30℃；相对湿度：25%～80%，表面温度至少应高于露点 3℃避免水汽凝结。
- 应注意冰点或其以下温度会使表面结冰影响涂料的附着力。
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EP209 环氧云铁中间漆

产品说明

这是一种由高分子环氧树脂、鳞片状云母氧化铁防锈颜料、助剂及固化剂等组成的双组份中间涂层。独特的鳞片状结构，成就优异的抗腐蚀介质渗透性，几乎不与任何腐蚀介质反应的优异化学惰性。

设计用途

用于暴露在中高腐蚀环境中的钢结构。 推荐用于炼化厂、发电站、桥梁、建筑和采矿设备，在大气环境下用于涂装新建工程的中间漆。

物理参数

颜色	铁红色、灰色
光泽	半光
理论涂布率	250g/m²，6.78 m²/L （以 100um 干膜计，不含损耗）
比重	1.5
固体含量	约 60％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	24℃
贮存期	12 个月

技术指标（参照 HG/T 4340-2012）

耐冲击性，cm	40
弯曲性试验，mm	≥2
划格试验（间距 2mm），级	≤1
不挥发物含量，％	≥70

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=20:4

熟化时间 23±2℃，0.5~1h

适用期 23±2℃，8h

施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 X-7 环氧涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	20%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.6MPa	/

工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：100um 干膜：60um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	24h	16h	8h
最长	无限制		

表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级。
施工条件
底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度须小于 85%；
施工底材温度低于 5 °C 时，环氧与固化剂停止反应，不能进行施工。
后道配套涂料
环氧树脂涂料、环氧沥青涂料、氯化橡胶涂料
丙烯酸树脂涂料、醇酸树脂涂料、酚醛树脂涂料
聚氨酯涂料、氯磺化聚乙烯涂料、高氯化聚乙烯涂料等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 喷涂：推介使用无气喷涂
- 刷涂：推荐用于预涂和小面积涂装，注意要达到特定的干膜厚度
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP210 环氧厚浆漆

产品说明

由环氧树脂、耐晒性颜填料、分散剂等与固化剂组成，分甲、乙双组分包装。漆膜坚韧、具有优异的附着力、柔韧性、耐磨性和抗冲击性；具有优异的耐水耐碱耐油性；耐候型略差，长时间曝晒后发生粉化。

设计用途

用于钢结构和混凝土重防腐。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率	420g/m²，3.45 m²/L （以 200um 干膜计，不含损耗）
比重	1.4
固体含量	约 70％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	35℃
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=5:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，4h
施工方法 高压无气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 X-7 环氧涂料稀释剂
最大稀释量 ≤5%
喷孔 0.4~0.5mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：290um 干膜：200um

涂装间隔

底材温度	10°C	20 °C	30 °C
最短	48h	24h	12h
最长	14d	10d	5d

表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级，前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质。
前道配套涂料
除锈标准 Sa2.5 级，可直接涂装钢材表面。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～65%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 本涂料固化后，应待漆膜完全固化后方能投入使用，如果超过最大重涂间隔，应先打毛后施工。
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 上述的干湿膜厚度都是指高压无气喷涂时的指标
- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EP211 环氧腻子

产品说明

环氧腻子是以环氧树脂与高纯度石英粉及助剂等组成。可以修补环氧砂浆层的表面缺陷，具有优异的粘结性能，可给后续涂层提供极佳的光滑界面。

设计用途

适用于各种管道、各种钢结构、道路桥梁，水泥电力石油化工，以及各种大型化工设备、工程机械装的涂装。

物理参数

颜色	白色
光泽	无光
理论涂布率	420g/m²，3.45 m²/L （以 200um 干膜计，不含损耗）
比重	1.5
固体含量	约 70％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	35℃
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=8:1
适用期 23±2℃，2h
施工方法 手工批刮
施工条件 施工底材温度低于 10 °C 时，环氧与固化剂停止反应，不能进行施工。
可直接批刮材料表面。

包装规格

甲组份 20 升容器装 24 公斤，乙组份 5 升容器装 3 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EP212 环氧面漆

产品说明

该涂料以环氧树脂为基料，加入颜料填料等，漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能，耐湿热，耐盐雾及耐候型较好。

设计用途

用于船迫、桥梁、钢结构防腐面漆。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率	120g/m²，11.0 m²/L （以 50um 干膜计，不含损耗）
比重	1.3
固体含量	约 60％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	34℃
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=4:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，6h
施工方法 高压无气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 X-7 环氧涂料稀释剂
最大稀释量 ≤5%
喷孔 0.4~0.5mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：85um 干膜：50um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	24h	6h	4h
最长	三个月		

表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质。
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器 5 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 10 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EP213 环氧重防腐涂料

产品说明

该涂料以环氧树脂为基料，加入颜料填料，胺类固化剂组成，对于基面可以带锈涂装；可在潮湿表面施工；底面合一固化体分高，；漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能。

设计用途

用于船迫、桥梁、钢结构、平台、混凝土防腐。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率	281g/m²（以 125um 干膜计，不含损耗）
比重	1.78
固体含量	约 70％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	35℃
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=4:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，4h
施工方法 高压无气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂
最大稀释量 ≤5%
喷孔 0.018~0.021mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：163um 干膜：125um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	6h	6h	6h
最长	7d		

表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，混凝土表面清理干净。
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器 5 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 10 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EP214 环氧煤沥青防腐涂料（底/面）

产品说明

主要由环氧树脂、煤焦沥青、填颜料、溶剂和固化剂等组成，漆膜具有优异的防锈性和耐化学介质的腐蚀性，良好的物理机械性能，漆膜坚韧，耐磨，耐水、耐盐水、耐盐雾性能、抗渗透性能。

设计用途

用于管道外壁、储罐内壁、水下及干湿交替环境的钢结构、混凝土防腐。

物理参数

颜色	底漆 红棕色；面漆 黑色
光泽	有光
理论涂布率	底漆：160g/m²，8.63m²/L （以 80um 干膜计，不含损耗） 面漆：160g/m²，8.13 m²/L （以 80um 干膜计，不含损耗）
比重	1.4
固体含量	约 60％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
闪点	底漆：22℃ 面漆：20℃
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比

底漆：甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=100:9

面漆：甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=100:9

熟化时间 23±2℃，30min

适用期 23±2℃，6h

施工方法 高压无气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 X-7 环氧涂料稀释剂

最大稀释量 ≤5%

喷孔 20P20

喷出压力 150kg/cm²

工具清洗 X-7 环氧涂料稀释剂

漆膜厚度

底漆 湿膜：116um 干膜：80um

面漆 湿膜：123um 干膜：80um

涂装间隔

底材温度	10 °C	25 °C	35 °C
最短	8h	3h	2h
最长	96h	48h	24h

GESANGHUA PAINT 格桑花

表面处理

钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级

前道配套涂料

环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 3.6 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 10 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EP215 环氧玻璃鳞片防腐涂料（底/面）

产品说明

是由环氧树脂、玻璃鳞片、助剂及固化剂配制而成的双组份防腐地坪涂料。

设计用途

适用于石油、化工、机械、冶金、船舶、海洋工程、脱硫塔烟道等的重防腐。涂膜坚硬耐磨、具有良好的封闭性、耐水、耐化学品渗透性，较强的附着力及机械强度。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论干膜厚度：	中涂约 1 ㎜/道，面涂约 50μm/道。
理论用量：	中涂约 1.5 kg/ m2，面涂约 0.2 kg/ m2。
理论涂布率：	中涂约 0.7m2/kg/道，面涂约 4-5m2/kg/道。(但必须考虑适当的损耗系数)。
比重	1.40
固体含量	约 60％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

技术指标

柔韧性	1mm
附着力	1 级
修补性	≤1 级
耐冲击性	50 ㎝
耐润滑油	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)
耐 10%硫酸	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)
耐 10%氢氧化钠	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)
耐 3%盐水性	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)

施工说明

表面处理：所有待涂覆的表面应清洁、干燥、无污染。应注意冰点或其以下温度会使表面结冰影响涂料的附着力。

混合配比：A 组份（漆料）：B 组份（固化剂）=5：1

熟化时间：搅拌均匀即可使用

适用期：为 6 小时

施工方法：混涂或刮涂施工。

稀释剂：涂料专用稀释剂

稀释剂用量：面涂施工时根据气温变化添加≤5-10%专用稀释剂

包装规格

固化剂 5L 容器装 4 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 10 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EP216 环氧酚醛防腐涂料

产品说明

该涂料以酚醛树脂为基料，加入防锈颜填料、催干剂、助剂及溶剂等配制而成。环氧酚醛防腐涂料具有:良好的附着力、防锈性能及施工性能，耐水性、耐酸碱性较好等特点

设计用途

主要用于钢结构、船舶水线以上部位作防锈漆之用。该环氧酚醛防腐漆除作底漆外，还适用一般钢结构、桥梁、港口机械的防腐涂层中间漆。能于酚醛、醇酸、硝基等传统型面漆配套使用。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率：	约 4-5m2/kg/道。(但必须考虑适当的损耗系数)。
比重	1.35
固体含量	约 60％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

技术指标

柔韧性	1mm
附着力	1 级
修补性	≤1 级
耐冲击性	50 ㎝
耐润滑油	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)
耐 10%硫酸	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)
耐 10%氢氧化钠	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)
耐 3%盐水性	72h 均不起泡、不脱落(复合涂层)

施工说明

表面处理：所有待涂覆的表面应清洁、干燥、无污染。应注意冰点或其以下温度会使表面结冰影响涂料的附着力。

混合配比：A 组份（漆料）：B 组份（固化剂）=4：1

熟化时间：搅拌均匀即可使用

适用期：为 6 小时

施工方法：刷涂或辊涂施工。

稀释剂：涂料专用稀释剂

稀释剂用量：面涂施工时根据气温变化添加≤5-10%专用稀释剂

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 10 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EP217 环氧饮水舱防腐涂料（底/面）

产品说明

主要由环氧树脂、填颜料、溶剂和环氧固化剂等组成，漆膜具有优异的耐水耐油和耐化学品性质，漆膜附着力优异，耐磨，漆膜干透后无毒无味，抗渗透性能好。

设计用途

用于船迫饮水舱、淡水舱、干货仓等船舱，也可用于饮料、酒类、制药、食品行业的管道、仓库内壁。

物理参数

颜色	底漆 铁红色；面漆 白色
光泽	半光
理论涂布率：	底漆：440g/m²，3.32m²/L （以 150um 干膜计，不含损耗）
	面漆：300g/m²，4.63 m²/L （以 100um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.46　　面漆约 1.39
固体含量	约 60％
闪点	底漆：35℃　　面漆：35℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

技术指标（GB 5369-2008）

项目	技术指标
细度/um	≤70
固体含量%	≥70
干燥时间	表干≤4
	实干≤24
柔韧性/㎜	≤5
附着力/ MPa	≥3.0
耐盐雾性，600h	无起泡、无脱落、无生锈
耐水性，720h	无起泡、无脱落、无生锈
贮存稳定性/a	≥1
卫生要求	符合生活饮用水卫生标准

施工说明

底漆：甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=23:5.5
面漆：甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=19:7.2
熟化时间 23±2℃，0.5-1h
适用期　23±2℃，4h
施工方法　高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂　专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	5%
喷孔	0.48~0.53mm	2.0~3.0mm	/
喷出压力	20 ~ 30MPa	0.2~0.5MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度
底漆 湿膜：300um 干膜：150um
面漆 湿膜：210um 干膜：100um

涂装间隔

底材温度	5°C	20 °C	30 °C
最短	48h	24h	12h
最长	14d	7d	5d

表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

底漆：甲组份 20 升容器装 23 公斤，乙组份 10 升容器装 5.5 公斤
面漆：甲组份 20 升容器装 19 公斤，乙组份 10 升容器装 7.2 公斤

GESANGHUA PAINT 格桑花

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 10 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 本涂料施工后，应待漆膜完全固化后用淡水冲洗后才能投入使用。
- 如超过最大重涂间隔，应将前道漆打磨粗糙后再涂装。
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-ALK218 醇酸防锈底漆

产品说明

由醇酸树脂，防锈颜料、体质颜料、分散剂和溶剂等制成。该漆膜坚韧耐久，附着力好，与硝基、醇酸树脂等面漆结合力较好。

设计用途

适用于涂覆黑色金属表面。

物理参数

颜色	铁红色
光泽	无光
理论涂布率：	115g/m²，13.0m²/L （以 35um 干膜计，不含损耗）
比重	1.49
固体含量	约 60％
闪点	35℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单罐装
熟化时间 打开搅匀即可使用
适用期 无限制
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 醇酸涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	12 ~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 醇酸涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：75um 干膜：35um
涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	36h	24h	12h
最长	无限制		

表面处理
•有氧化皮钢材：需经抛丸或喷砂处理至瑞典除锈标准 Sa2 级
•无氧化皮钢材：以风动或电动弹性砂轮片打磨至 St3 级。
•涂有底漆的钢材：采进行二次除锈至 St3 级
前道配套涂料

各类底漆
后道配套涂料 醇酸树脂涂料、酚醛树脂涂料等

包装规格

20 升容器装 25 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-ALK219 醇酸铁红防锈漆

产品说明

由醇酸树脂，防锈颜料、体质颜料、分散剂、催干剂和溶剂等制成。可常温干燥，也可低温烘干、容易打磨，对腻子层及面漆结合力较好。

设计用途

适用于腻子层上，以填平腻子沙孔，也可加涂于醇酸类底漆上，增加防锈性能。

物理参数

物理参数

颜色	铁红色
光泽	无光
理论涂布率：	150g/m²，10.7m²/L （以 45um 干膜计，不含损耗）
比重	1.60
固体含量	约 60％
闪点	35℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单罐装

熟化时间 打开搅匀即可使用

适用期 无限制

施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 醇酸涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	12 ~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 醇酸涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：95um 干膜：45um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	36h	24h	12h
最长	无限制		

表面处理

如前道漆面污染，应用适当的方法出去油脂、灰尘，也可用稀释剂擦洗。

前道配套涂料

醇酸防锈底漆

包装规格

20 升容器装 25 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-ALK220 醇酸云铁防锈漆

产品说明

由醇酸树脂，防锈颜料、云母环氧铁、催干剂和溶剂等制成。可常温干燥，有良好的附着力，防潮性能好，能抗大气侵蚀，与底面结合性好。

设计用途

黑色金属作为中间漆、防锈漆。

物理参数

颜色	红褐色或灰褐色
光泽	无光
理论涂布率：	115g/m²，11.74m²/L （以 40um 干膜计，不含损耗）
比重	1.35
固体含量	约 60％
闪点	35℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单罐装

熟化时间 打开搅匀即可使用

适用期 无限制

施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 醇酸涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	12 ~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 醇酸涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：60um 干膜：40um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	36h	24h	12h
最长	无限制		

表面处理

•有氧化皮钢材：需经抛丸或喷砂处理至瑞典除锈标准 Sa2 级

•无氧化皮钢材：以风动或电动弹性砂轮片打磨至 St3 级。

•涂有底漆的钢材：采进行二次除锈至 St3 级

前道配套涂料

环氧富锌底漆、醇酸铁红防锈漆、醇酸防锈底漆
后道配套涂料 醇酸磁漆

包装规格

20 升容器装 25 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-ALK221 醇酸面漆

产品说明

由醇酸树脂，颜料、填料、催干剂和溶剂等制成。可常温干燥，有良好的附着力和物理机械性能，常温下干燥。

设计用途

钢结构表面。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	90g/m²，12.78m²/L （以 30um 干膜计，不含损耗）
比重	1.15
固体含量	约 50％
闪点	35℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤5h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单罐装
熟化时间 打开搅匀即可使用
适用期 无限制
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 醇酸涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	12 ~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 醇酸涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：60um 干膜：40um
涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	48h	24h	16h
最长	无限制		

表面处理
如前道漆面污染，应用适当的方法出去油脂、灰尘，也可用稀释剂擦洗。
前道配套涂料
醇酸类防锈漆、底漆

包装规格

20 升容器装 20 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-ALK222 醇酸磁漆

产品说明

由醇酸树脂，颜料、催干剂和溶剂等制成。可常温干燥，有良好的附着力和物理机械性能，常温下干燥。

设计用途

钢结构表面装饰。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	90g/m²，12.78m²/L （以 30um 干膜计，不含损耗）
比重	1.15
固体含量	约 50％
闪点	35℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤5h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单罐装
熟化时间 打开搅匀即可使用
适用期 无限制
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 醇酸涂料稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	12 ~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 醇酸涂料稀释剂

漆膜厚度 湿膜：75um 干膜：30um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	48h	24h	16h
最长	无限制		

表面处理
如前道漆面污染，应用适当的方法出去油脂、灰尘，也可用稀释剂擦洗。
醇酸类防锈漆、底漆

包装规格

20 升容器装 20 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-ABA223 氯化橡胶防腐涂料（底/面）

产品说明

主要由氯化橡胶、填颜料、溶剂和添加剂等组成，漆膜具有优异的耐水耐油和耐化学品性质，漆膜附着力优异。

设计用途

用于船迫、钢结构、石化行业设备。

物理参数

颜色	底漆 灰黑色；面漆 各色
光泽	底漆 半光； 面漆 无光
理论涂布率：	底漆：215g/m²，7.35m²/L （以 70um 干膜计，不含损耗）
	面漆：134g/m²，8.00m²/L （以 40um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.58 面漆约 1.17
固体含量	底漆约 60％ 面漆约 50％
闪点	底漆：31℃ 面漆：38℃
干燥时间	底漆：23 ±2℃，表干≤2h 实干≤ 8h
	面漆：23 ±2℃，表干≤2h 实干≤ 8h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

GESANGHUA PAINT 格桑花

施工说明

混合配比

底漆：单组分

面漆：单组分

适用期 23±2℃，4h

施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.48~0.53mm	2.0~3.0mm	/
喷出压力	20 ~ 30MPa	0.2~0.5MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度

底漆 湿膜：136um 干膜：70um

面漆 湿膜：125um 干膜：40um

涂装间隔

底材温度	0°C	20 °C	30 °C
最短	24h	8h	6h
最长	无限制		

表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级
配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

底漆： 20 升容器装 25 公斤
面漆： 20 升容器装 20 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-BX224 丙烯酸防腐涂料（单组分）

产品说明

由丙烯酸树脂、触变剂、阻沉剂、颜料、填料和溶剂等制成。属于物理干燥型，漆膜耐磨损、碰撞；耐水、耐油性较好，保色性佳。

设计用途

金属结构和混凝土表面。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	175-220g/m^2，5.71m^2/L （以 50um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.00-1.25
固体含量	约 55％
闪点	25℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单罐装
熟化时间 打开搅匀即可使用
适用期 无限制
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	10%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15~ 20MPa	0.3~0.5MPa	/

工具清洗 专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：175um 干膜：50um
涂装间隔

底材温度	0 °C	20 °C	30 °C
最短	24h	8h	6h
最长	无限制		

表面处理
如前道漆面污染，应用适当的方法出去油脂、灰尘，也可用稀释剂擦洗。
前道配套涂料
氯化橡胶类防锈底漆

包装规格

20 升容器装 20 公斤

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BX225 丙烯酸银粉漆

产品说明

丙烯酸银粉漆以丙稀酸树脂、增塑剂、铝银粉、溶剂等调制而成的双组份涂料。能在常温下干燥、具有良好的保色、保光、三防性能、耐候性优异。

设计用途

适用于各种管道外壁，仪器、电器等金属产品上做保护装饰涂料。

物理参数

颜色	银白色
光泽	有光
理论涂布率：	120g/m²（以 35um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.10-1.20
固体含量	约 55％
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=4:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15~ 20MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：50um 干膜：35um
涂装间隔 23±2℃；最短 2h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 5 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BX226 丙烯酸聚氨酯面漆

产品说明

该涂料以羟基丙烯酸树脂为基料，以 HDI-缩二脲为乙组份，漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能，耐湿热，耐盐雾，保光、保色性及耐候性突出。

设计用途

用于船迫、桥梁、钢结构防腐。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	240g/m²（以 75um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.26-1.37
固体含量	约 55％
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=4:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，6h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15~ 20MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：170um 干膜：75um
涂装间隔 23±2℃；最短 2h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 5 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BX227 脂肪族聚氨酯面漆

产品说明

该涂料以羟基丙烯酸树脂为基料，以 HDI-缩二脲为乙组份，漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能，耐湿热，耐盐雾，保光、保色性及耐候性突出。

设计用途

用于船迫、桥梁、钢结构等户外型防腐。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	240g/m²（以 80um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.26-1.37
固体含量	约 55％
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=10:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，6h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15~ 20MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：170um 干膜：75um
涂装间隔 23±2℃；最短 2h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 2 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-FCW229 水性氟碳面漆

产品说明

该涂料以高级水性氟碳树脂为基料，陪进口钛白粉、助溶剂等组成，漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能，耐湿热，耐盐雾，保光、保色性及耐候性极佳。

设计用途

用于船迫、桥梁、石化行业等各种钢结构等防腐。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率：	240g/m²（以 80um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.26-1.37
固体含量	约 55％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 单组分
熟化时间 开盖搅拌均匀即可使用
适用期 23±2℃，6h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 去离子水

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	20%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15~ 20MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗 用清水清洗工具

漆膜厚度 湿膜：190um 干膜：80um
涂装间隔 23±2℃；最短 2h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
环氧富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

用 20 升容器 20 公斤包装

注意事项

- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 1mm 以上，使用寿命 8 年以上
- 漆料接触到皮肤，应用水清洗。漆料接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 保证良好的通风
- 涂料不燃，属非危险品
- 现场遵守一切健康安全规定

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格桑花

GSH-FC230 金属氟碳面漆（双组分）

产品说明

该涂料以高级氟碳树脂为基料，陪进口铝粉、透明色颜料、助剂、溶剂等组成，漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能，耐湿热，耐盐雾，保光、保色性及耐候性极佳。具有仿金属表面效果。

设计用途

用于大型体育馆、会场、展馆等各种钢结构表面涂装

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	120g/m²（以 30um 干膜计，不含损耗）
比重	0.95-1.05
固体含量	约 50％
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤0.5h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=8:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂
稀释剂 专用稀释剂
最大稀释量 ≤5%
喷孔 0.018-0.021mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗 专用稀释剂

漆膜厚度 湿膜：110um 干膜：30um

涂装间隔 23±2℃，最短 2 小时，最长 48 小时
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
富锌底漆、环氧云铁防锈漆、氟碳防锈漆等。
后道配套涂料
氟碳罩光漆

包装规格

甲组份 20 升容器装 16 公斤，乙组份 5 升容器装 2 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BX228 丙烯酸聚硅氧烷面漆

产品说明

该涂料以丙烯酸树脂改性的硅氧烷中间体为基料，以硅氧偶联剂为乙组份。漆膜具有良好的物理机械性能，优异的防腐性能，耐湿热，耐盐雾，保光、保色性及耐候性极佳。

设计用途

用于大型体育馆、会场、展馆等、油罐、石化装置、造纸行业各种钢结构。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	140g/m^2,8.0m^2/L（以 75um 干膜计，不含损耗）
比重	1.4
不挥发物	≥70％
闪点	35°C
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=20:1
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，4h
施工方法 高压无气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	20%	3%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.4MPa	/

漆膜厚度 湿膜：125um 干膜：75um

涂装间隔

底材温度	5 °C	20 °C	30 °C
最短	24h	8h	4h
最长	无限制		

表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
富锌底漆、环氧云铁防锈漆等。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 1 升容器装 1 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-200℃SI-231 耐高温防腐涂料 200℃

产品说明

主要由硅基酸酯、有机硅树脂、超细锌粉、耐高温颜料、添加剂、固化剂等组成，耐热、耐温变、可长期耐 200℃高温，耐腐蚀、耐化工大气、耐老化、耐水防潮。

设计用途

用于高炉、热风炉外壁高温防腐、也可用于烟囱、烟道、加热炉及其他金属表面要求高温防腐的保护。

物理参数

颜色	底漆 灰色； 面漆 各色
光泽	底漆 无光； 面漆 半光
理论涂布率：	底漆：170g/m²，10.58m²/L （以 30um 干膜计，不含损耗）
	面漆：100g/m²，13.00m²/L （以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.80 面漆约 1.30
闪点	底漆：13℃ 面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±2℃，表干≤10min 实干≤ 1h
	面漆：23 ±2℃，表干≤1h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	12 个月

施工说明

底漆：甲组份 20 升容器装 30 公斤，乙组份 10 升容器装 7.5 公斤
面漆：甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 10 升容器装 0.4 公斤
熟化时间 23±2℃，0.5-1h
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	5%	5%	一般不用稀释剂
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~3.0mm	/
喷出压力	12~ 15MPa	0.3~0.4MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度
底漆 湿膜：90um 干膜：30um
面漆 湿膜：70um 干膜：25um

涂装间隔

底材温度	5°C	20 °C	30 °C
最短	48h	24h	12h
最长	无限制		

表面处理

钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 1 升容器装 1 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-300℃SI-232 有机硅耐高温防腐涂料 300℃

产品说明

主要由有机硅树脂、固化剂组成，耐热、耐温变、可长期耐 300℃高温，耐腐蚀、抗氧化，防腐蚀性能。

设计用途

用于冶金、石油、化工等行业高温部位。

物理参数

颜色	底漆 铝红色；面漆 黑色
光泽	底漆 无光； 面漆 半光
理论涂布率：	底漆：70g/m²（以 20um 干膜计，不含损耗）
	面漆：80g/m²（以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.27 面漆约 1.36
闪点	底漆：26℃ 面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
	面漆：23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=100:3
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂
最大稀释量 5%
喷孔 0.46-0.53mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗 专用稀释剂
漆膜厚度
底漆 湿膜：50um 干膜：25um
面漆 湿膜：60um 干膜：25um
涂装间隔 23±2℃，24h
表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级

包装规格

甲组份 20 升容器装 18 公斤，乙组份 1 升容器装 0.54 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用

- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-400℃SI-233 有机硅耐高温防腐涂料 400℃

产品说明

主要由有机硅树脂、固化剂组成，耐热、耐温变、可长期耐 400℃高温，耐腐蚀、抗氧化，防腐蚀性能。

设计用途

用于冶金、石油、化工等行业高温部位。

物理参数

颜色	底漆 铝红色；面漆 黑色
光泽	底漆 平光； 面漆 半光
理论涂布率：	底漆：70g/m²（以 20um 干膜计，不含损耗）
	面漆：80g/m²（以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.27 面漆约 1.36
闪点	底漆：26℃ 面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
	面漆：23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=100:3
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂
最大稀释量 5%
喷孔 0.46-0.53mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗 专用稀释剂
漆膜厚度
底漆 湿膜：50um 干膜：25um
面漆 湿膜：60um 干膜：25um
涂装间隔 23±2℃，24h
表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级

包装规格

甲组份 20 升容器装 18 公斤，乙组份 1 升容器装 0.54 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用

- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-400℃WSI-233 水性耐高温防腐涂料 400℃

产品说明

主要由水性有机硅树脂、固化剂组成，耐热、耐温变、可长期耐 400℃高温，耐腐蚀、抗氧化，防腐蚀性能。

设计用途

用于冶金、石油、化工等行业高温部位。

物理参数

颜色	底漆 铝红色；面漆 黑色
光泽	底漆 平光； 面漆 半光
理论涂布率：	底漆：70g/m²（以 20um 干膜计，不含损耗）
	面漆：80g/m²（以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.27 面漆约 1.36
闪点	底漆：26℃ 面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
	面漆：23 ±2℃，表干≤30min 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=100:3
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂
最大稀释量 5%
喷孔 0.46-0.53mm
喷出压力 250kg/cm²

工具清洗 专用稀释剂
漆膜厚度
底漆 湿膜：50um 干膜：25um
面漆 湿膜：60um 干膜：25um
涂装间隔 23±2℃，24h
表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级

包装规格

甲组份 20 升容器装 18 公斤，乙组份 1 升容器装 0.54 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用

- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BXW234 水性 2K 聚氨酯桔形漆

产品说明

该涂料不含游离 TDI，漆膜丰满、关泽高、色泽亮丽、附着力好、硬度高、耐黄变、抗回粘性好；干燥快、易施工。

设计用途

适合要求光泽等各项性能较高，同时高耐候的面漆涂装。用于电厂配件、装饰性较高的配件及机械表面领域等行业面漆的涂装。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	7-8m²/kg（以 30-40um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.16-1.27
固体含量	约 45％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤40min，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=5:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，3h
施工方法 有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

		有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量		15%	5%
喷孔		1.2~1.5mm	/
喷出压力		0.4~0.6MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 干膜：40um
涂装间隔 23±2℃；最短 12h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
水性防腐底漆，水性防腐中间漆。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 2 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BXW235 水性 2K 聚氨酯面漆

产品说明

该涂料不含游离 TDI，漆膜丰满、关泽高、色泽亮丽、附着力好、硬度高、耐黄变、抗回粘性好；干燥快、易施工。

设计用途

适合要求光泽等各项性能较高，同时高耐候的面漆涂装。用于电厂配件、装饰性较高的配件及机械表面领域等行业面漆的涂装。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	7-8m²/kg（以 30-40um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.16-1.27
固体含量	约 45％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤40min，实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=5:1
熟化时间 23±2℃，20min
适用期 23±2℃，3h
施工方法 有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

		有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量		15%	5%
喷孔		1.2~1.5mm	/
喷出压力		0.4~0.6MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 干膜：40um
涂装间隔 23±2℃；最短 12h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
水性防腐底漆，水性防腐中间漆。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 2 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-CSW236 水性醇酸钢结构漆

产品说明

该涂料使用磷酸锌颜料，不含有毒重金属颜料，性价比高、固含量高、涂刷面积大。本产品不适用恶劣的腐蚀性环境或者用于严重锈蚀或污染的钢材表面。

设计用途

适合普通防腐防锈，主要应用于 C 型钢、H 型钢、汽车底盘、传动轴、减震器等汽车配件或者电梯桁架等电梯配件或者支架的涂装。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	6-8m²/kg（以 45um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.2-1.3
固体含量	约 45％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤40min，实干≤ 12h
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单组分
熟化时间 23±2℃，搅拌均匀后使用
适用期 23±2℃，8h
施工方法 有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

		有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量		15%	5%
喷孔		1.8~2.5mm	/
喷出压力		0.6~0.8MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 干膜：45um
涂装间隔 23±2℃；最短 2h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
水性防腐底漆，水性防腐中间漆。

包装规格

单组份 20 升容器装 20 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的要求，电动搅拌器搅拌 3-5min 使用
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-BXW237 水性高光丙烯酸面漆

产品说明

该涂料干燥快、气味小、高性价比；光泽高、耐久性好、装饰性强。

设计用途

用于较高防护要求的产品，产品既有一般防腐要求又注重装饰性，如工程履带、电机、钢板板簧、户外护栏等。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率：	8-10m²/kg（以 30um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.26-1.34
固体含量	约 53％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤10min，实干≤ 1h
贮存期	12 个月

施工说明

混合配比 单组分
熟化时间 23±2℃，搅拌均匀后使用
适用期 23±2℃，12h
施工方法 有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	15%	5%
喷孔	1.5~1.8mm	/
喷出压力	0.6~0.8MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 干膜：30um
涂装间隔 23±2℃；最短 12h，最长无限制
表面处理
前道漆如已经被污染，应清除所有油污和杂质，表面清理干净。
前道配套涂料
水性防腐底漆，水性防腐中间漆。

包装规格

单组份 20 升容器装 20 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的要求，电动搅拌器搅拌均匀后使用

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EPW238 水性环氧防腐底漆

产品说明

该涂料较高的耐盐雾性能，优良的防腐性能，优异的耐油、耐水、耐盐水、耐溶剂性能；漆膜坚韧致密，附着力好。

设计用途

适合用于各种重防腐行业的金属底涂, 主要用于大型钢结构、桥梁，路灯护栏、机械外壳等钢结构件。

物理参数

颜色	铁红、灰色、黑色
光泽	无光
理论涂布率：	6-7m²/kg（以 40-60um 干膜计，不含损耗）
比重	约 1.16-1.27
固体含量	约 40％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤1h，实干≤ 12h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=5:1
熟化时间 23±2℃，30min
适用期 23±2℃，3h
施工方法 无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	10%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.6MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 干膜：50um
涂装间隔 23±2℃；最短 12h，最长无限制
表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级
配套涂料
水性面漆。

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 4 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 30 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 3 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EPW239 水性双组环氧富锌底漆

产品说明

该涂料由水性环氧树脂、超细锌粉、增稠剂、溶剂等组成。添膜中含锌量高，具有极佳的阴极保护作用，防锈性能优异，附着力好，耐油、耐水性好。。

设计用途

适用于船厂、煤气罐，钢结构等需重防蚀作为防锈底漆。也可用于镀锌件防锈。

物理参数

颜色	灰色
光泽	无光、半光
理论涂布率：	3-4m²/kg（以 60-90um 干膜计，不含损耗）
比重	约 2.43
固体含量	约 80％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤30min，实干≤ 12h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	6 个月

施工说明

混合配比 甲组份：乙组份=15.5:1
熟化时间 23±2℃，30min
适用期 23±2℃，3h
施工方法 无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂

	无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释量	10%	10%	5%
喷孔	0.4~0.5mm	2.0~2.5mm	/
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.6MPa	/

工具清洗专用稀释剂

漆膜厚度 干膜：75um
涂装间隔 23±2℃；最短 12h，最长无限制
表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级
配套涂料
水性面漆或中间漆。

包装规格

甲组份 20 升容器装 30 公斤，乙组份 5 升容器装 2 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 30 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 3 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-EPF234 溶剂型环氧地坪涂料（底、中、面涂）

产品说明

环氧地坪漆由环氧树脂及固化剂等为主要材料制成的高强度、美观的地板，具有无接缝，质地坚实，耐药品性佳，防腐，防水，防尘，保养方便，维护费用低廉等优点。

产品特点

1、 防尘、防潮、耐磨；
2、 施工快捷、维护方便、造价低廉；
3、 附着力强、柔韧性好、耐冲击；
4、用料少节约成本，厚度 0.3～0.5mm

设计用途

用于电器、电子、机械、医药、烟草饲料、服装、家具、塑料、文体用品等制造工厂的车间水泥或水磨石地面。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率	底漆：70g/m²（以 20um 干膜计，不含损耗） 面漆：80g/m²（以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.10　面漆约约 1.30
固体含量	65±2%
有机挥发物 VOC 含量：	320g/L
闪点	底漆：26℃　面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h 面漆：23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB/T22374-2018）

附着力（划格间距 1mm,级)	≤1
硬度 (擦伤)	≥2H
耐冲击性(1kg/cm)	1 级
柔韧性 (mm)	1mm
耐磨性（750g/500r)/g	≤0.029
耐污性（%）按 K29-4387 标准	≤14
防滑性（干湿摩擦系数）按 K29-5673 标准	≥0.72
耐水性(7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐油性 (120＃汽油,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐碱性(10% NaOH,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐酸性(10% H2SO4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐盐水性(3 ％NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量
底涂层	*使用环氧底漆：漆和固化剂严格按照比例调制并搅拌均匀*施工方法：均与辊涂，无漏涂；门边、墙角等使用刷涂	0.15～0.20kg/㎡
中涂砂浆	选择环氧中涂漆：漆和固化剂按比例混合后加 40~150 目石英砂搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，固化后打磨批刀痕等缺陷处理，并清洁干净；	0.7kg/㎡/mm
腻子层	使用环氧中涂漆：主漆和固化剂按比例混合后加适量填料（如石英粉、滑石粉）搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，打磨批刀痕等缺陷处，用吸尘器、拧干的湿毛巾等清理干净	0.2～0.3kg/㎡
面涂层	使用环氧地坪漆：主漆和固化剂按比例混合，搅拌均匀 用准备好的滚筒浸上面漆，均匀滚涂，要求涂层均匀，无漏涂，滚涂 2 遍，或喷涂 1～2 遍。	0.25～0.30kg/㎡

产品配套性

- ◆ 底漆：环氧封闭底漆、环氧底漆
- ◆ 中间漆：环氧自流平中涂漆
- ◆ 面漆：环氧地坪漆

GESANGHUA PAINT 格桑花

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF235 无溶剂环氧自流平（底、中、面涂）

产品说明

无溶剂环氧自流平地坪漆是以环氧树脂、固化剂及其特种耐磨颜填料等为基料而制成的高强度、抗冲蚀、耐磨损材料。具有性能优良，施工简便、快捷，无毒、无污染等特点的双组份产品，是目前应用最广泛的无溶剂洁净地坪漆。

产品特点

1、具有耐酸、碱，耐化学腐蚀性能优异；
2、无溶剂环氧地坪涂料附合环保理念，无挥发性有机物排放；
3、具有优良的耐水、耐油污、耐化学品腐蚀等化学特性；
4、对潮气、盐雾、油类及有机溶剂具有良好的抗腐蚀；
5、具有附着力好、机械强度高，固化后漆膜收缩率低，能一次涂装成厚膜等优点；
6、无溶剂环氧自流平地坪作为一种洁净度高的地面装饰材料，表面平整光洁，具有很好的装饰性

设计用途

主要用于要求高洁净、美观、无尘、无菌的电子、微电子行业，实行 GMP 标准的制药行业、血液制品行业及要求耐磨、抗重压、抗冲击、防化学药品腐蚀的其它行业，也可用于学校、办公室、家庭等地平，特别适用于医药、食品、电子、精密仪器等行业，具有表面光亮、平整美观、耐化学品性佳等特点。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
比重	底漆约 1.10　面漆约约 1.50
固体含量	95±2%
有机挥发物 VOC 含量：	120g/L
混合使用期：	1 小时（23±2℃）
闪点	底漆：26℃　面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h
	面漆：23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB/T22374-2018）

附着力（划格间距 1mm,级)	≤1
硬度 (擦伤)	≥2H
耐冲击性(1kg/cm)	1 级
柔韧性 (mm)	1mm
耐磨性（750g/500r)/g	≤0.029
耐污性（%）按 K29-4387 标准	≤14
防滑性（干湿摩擦系数）按 K29-5673 标准	≥0.72
耐水性(7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

耐油性 (120＃汽油,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐碱性(10% NaOH,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐酸性(10% H2SO4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐盐水性(3 ％NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量
底涂层	环氧封闭底漆的干膜厚度 10-15μm	0.15～0.20kg/㎡
中涂层	施工一道中涂漆，实干后，经打磨清理，再刮涂第二道中涂漆	0.7kg/㎡/mm
面涂层	在涂刷完底漆、无溶剂环氧中涂漆实干后；镘涂一道无溶剂环氧自流平面漆	0.8～1.2kg/㎡

产品配套性

- ◆ 底漆：环氧封闭底漆、环氧底漆
- ◆ 中间漆：环氧自流平中涂漆
- ◆ 面漆：环氧地坪漆

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF236 环氧彩砂地坪

产品说明

环氧彩砂装饰地坪是以彩色石英砂和耐磨材料组成的无缝一体化的新型复合装饰地坪，通过一种或多种不同颜色的彩色石英砂自由搭配，形成丰富多彩的装饰色彩及图案，具有装饰质感优雅，耐磨损、耐抗压、耐化学腐蚀、防滑、防火、防水等优点。彩砂环氧树脂装饰地坪性能稳定可靠，装饰效果更加美观，使用范围更加广泛，可应用于工业地坪、商业及民用建筑地面。近年来在欧美等发达国家十分流行，被誉为“彩砂无缝硬地毯”。

产品特点

1、美观、防尘、防潮、耐磨；
2、施工快捷、维护方便、造价低廉；
3、附着力强、柔韧性好、耐冲击；
4、用料少节约成本，厚度 0.3～0.5mm

设计用途

适用于机场、大型商场、展览厅、地铁、电子通讯、医疗卫生、高级娱乐及高用大楼、食品生主、办公室及学校的实验室等重视外清洁，耐久性好的地方。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
比重	面漆约约 1.30
固体含量	65±2%
有机挥发物 VOC 含量：	320g/L
混合使用期：	6 小时（23±2℃）
闪点	26℃
干燥时间	23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB/T22374-2018）

抗压强度 MPa	≥70
抗弯强度 MPa	≥6
粘接强度 MPa	≥2
耐磨性（100 g/1000r,失重 g）	≤0.03 g/cm2
邵氏硬度 MPa	≥80
耐酸性(10% H2SO4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐盐水性(3 %NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量

底涂层	*使用环氧底漆：漆和固化剂严格按照比例调制并搅拌均匀* 施工方法：均与辊涂，无漏涂；门边、墙角等使用刷涂	0.15 ～ 0.20kg/㎡
中涂砂浆	选择环氧自流平中涂漆：漆和固化剂按比例混合后加 40~150 目石英砂搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，固化后打磨批刀痕等缺陷处理，并清洁干净；	0.7kg/㎡/mm
腻子层	使用环氧中涂漆：主漆和固化剂按比例混合后加适量填料（如石英粉、滑石粉）搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，打磨批刀痕等缺陷处，用吸尘器、拧干的湿毛巾等清理干净	0.2～0.3kg/㎡
面涂层	使用环氧彩砂地坪漆：主漆和固化剂按比例混合，搅拌均匀 用准备好的滚筒浸上面漆，均匀滚涂，要求涂层均匀，无漏涂，滚涂 2 遍，或喷涂 1～2 遍。	0.25 ～ 0.30kg/㎡

产品配套性

- ◆ 底漆：环氧封闭底漆、环氧底漆
- ◆ 中间漆：环氧自流平中涂漆
- ◆ 面漆：环氧彩砂地坪漆

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装

GESANGHUA PAINT 格桑花

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF237 固化剂高耐磨地坪

产品说明

本品为一种高渗透性特殊树脂类聚合物，专门用于改善现有混凝土地坪因施工不良，导致不耐磨耗、起砂扬灰等现象。施工时，将本品直接喷涂或滚涂在混凝土表面，能迅速渗透深入混凝土面层并强力固结骨料等组分，是一种有效弥补水泥因表面泌水、冻害、过期（活性下降）、用量不足导致强度严重不足而起砂的补强材料。可消除在水泥地坪验收前或投入使用一段时间后发现的起砂现象，并大幅度提高水泥面层耐磨性。

产品特点

1、特耐冲击性强；
2、质地密度高；
3、抗渗透强；
4、施工简便；
5、使用年限长：5-20 年

设计用途

适用于大型停车场、机场车库、医院、地下室等。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
比重	约 1.50
固体含量	65±2%
有机挥发物 VOC 含量：	320g/L
混合使用期：	6 小时（23±2℃）
闪点	26℃
干燥时间	23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标

抗压强度 MPa	≥90
抗弯强度 MPa	≥13.5
粘接强度 MPa	≥2
耐磨度比 %	≥350
邵氏硬度 MPa	≥80
耐酸性(10% H2SO4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐盐水性(3 %NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量
底涂层	*使用环氧底漆：漆和固化剂严格按照比例调制并搅拌均匀* 施工方法：均与辊涂，无漏涂；门边、墙角等使用刷涂	0.15 ～ 0.20kg/㎡
中涂砂浆	选择环氧自流平中涂漆：漆和固化剂按比例混合后加 40~150 目石英砂搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，固化后打磨批刀痕等缺陷处理，并清洁干净；	0.7kg/㎡/mm
腻子层	使用环氧中涂漆：主漆和固化剂按比例混合后加适量填料（如石英粉、滑石粉）搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，打磨批刀痕等缺陷处，用吸尘器、拧干的湿毛巾等清理干净	0.2～0.3kg/㎡
面涂层	使用环氧彩砂地坪漆：主漆和固化剂按比例混合，搅拌均匀用准备好的滚筒浸上面漆，均匀滚涂，要求涂层均匀，无漏涂，滚涂 2 遍，或喷涂 1～2 遍。	0.25 ～ 0.30kg/㎡

产品配套性

- ◆ 底漆：环氧封闭底漆、环氧底漆
- ◆ 中间漆：环氧自流平中涂漆
- ◆ 面漆：环氧彩砂地坪漆

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF238 防静电环氧地坪（底、中、面涂）

产品说明

防静电环氧地坪涂料是专业针对有静电造成危害产品和设备损失的场所，引用国外技术研制的防静电耐磨地坪涂料是在环氧树脂中添加高性能导电物质，而使其形成导电性能优越、色彩亮丽的地坪涂料。

产品特点

1、防静电、防潮、耐磨；；
2、施工快捷、维护方便、造价低廉；
3、附着力强、柔韧性好、耐冲击；
4、用料少节约成本，厚度 0.3～0.5mm

设计用途

本品适用于电器电气公司，计算机房、印刷厂、油墨厂、石油化工等易燃化学品加工企业、油库、军工等易燃易爆品仓库，精密机械、光学设备、半导体、纺织、制药等易产生静电的场所。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
理论涂布率	底漆：70g/m²（以 20um 干膜计，不含损耗） 面漆：80g/m²（以 25um 干膜计，不含损耗）
比重	底漆约 1.10　面漆约约 1.30
固体含量	65±2%
有机挥发物 VOC 含量：	320g/L
闪点	底漆：26℃　面漆：26℃
干燥时间	底漆：23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h 面漆：23 ±4℃，表干≤4h 实干≤ 24h
完全固化	23±2℃，7d
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB/T22374-2018）

附着力（划格间距 1mm,级)	≤1
硬度 (擦伤)	≥2H
耐冲击性(1kg/cm)	1 级
柔韧性 (mm)	1mm
耐磨性（750g/500r)/g	≤0.029
耐污性（%）按 K29-4387 标准	≤14
防滑性（干湿摩擦系数）按 K29-5673 标准	≥0.72
耐水性(7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐油性 (120＃汽油,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐碱性(10% NaOH,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐酸性(10% H2SO4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

耐盐水性(3 %NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
表面电阻, Ω	10^6–10^8

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量
底涂层	*使用环氧底漆：漆和固化剂严格按照比例调制并搅拌均匀*施工方法：均与辊涂，无漏涂；门边、墙角等使用刷涂	0.15 ～ 0.20kg/㎡
中涂砂浆	选择环氧中涂漆：漆和固化剂按比例混合后加 40~150 目石英砂搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，固化后打磨批刀痕等缺陷处理，并清洁干净；	0.7kg/㎡/mm
腻子层	使用环氧中涂漆：主漆和固化剂按比例混合后加适量填料（如石英粉、滑石粉）搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，打磨批刀痕等缺陷处，用吸尘器、拧干的湿毛巾等清理干净	0.2～0.3kg/㎡
面涂层	使用防静电环氧地坪漆：主漆和固化剂按比例混合，搅拌均匀用准备好的滚筒浸上面漆，均匀滚涂，要求涂层均匀，无漏涂，滚涂 2 遍，或喷涂 1～2 遍。	0.25～0.3kg/㎡

产品配套性

- ◆ 底漆：环氧封闭底漆、环氧底漆
- ◆ 中间漆：环氧自流平中涂漆
- ◆ 面漆：防静电环氧地坪漆

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF239 水性环氧地坪（底、中、面涂）

产品说明

水性环氧地坪漆由水性环氧树脂、水性环氧固化剂、功能颜填料、助溶剂等组成的双组份涂料。 具有极佳的物理和耐化学性能，克服油性地坪漆不透气的毛病，提供更为耐久的使用寿命和保护功能，以水作为分散介质，节约能源、无污染、符和环保要求的环保型产品。

设计用途

用于电器、电子、机械、医药、烟草饲料、服装、家具、塑料、文体用品等制造工厂的车间,特别适合潮湿的环境施工，如地下停车场、食堂等其它潮湿地坪施工。

产品特点

1、以水作为分散介质，不含甲苯、二甲苯之类的挥发性有机溶剂，
2、可在潮湿环境中施工和固化，有合理的固化时间，保证涂膜有较高的交联密度；
3、操作性能好，施工工具可用水直接清洗，可以重复使用，
4、对大多基材具有良好的附着力，即使是潮湿的基材表面同样有良好的粘结性；
5、固化后的涂膜光泽柔和，质感较好，并且具有较好的防腐性能和单向透气性。

物理参数

颜色：各色
光泽：半光
涂料比重：约 1.3g/ml
干燥时间：23±2℃：表干≤4h；实干≤24h。完全固化：24h-7d。
固体含量：中底涂 75±2%，面涂 55±2%
混合使用期：6 小时（23±2℃）
有机挥发物 VOC 含量： 0g/L
贮存稳定性：在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标

粘度	<4Pa.S
抗渗强度	≥0.6MPa
抗压强度	≥11 MPa
耐水性	168h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐酸性	20%H2SO4 , 48h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐碱性	40%NaOH，72h，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐油性	120#溶剂油，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐温性能	-40℃∽150℃
耐霉菌级	0 级

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量

底涂层	*使用水性环氧底漆：漆和固化剂严格按照 3：1 比例调制并搅拌均匀后加 50％水并搅拌均匀备用*施工方法：辊涂或刮涂，无漏涂；门边、墙角等使用刷涂	0.1～0.15kg/㎡
中涂砂浆	选择水性环氧中涂漆：漆和固化剂按 3：1 比例调制并搅拌均匀后加 30％水并搅拌均匀后加 40~150 目石英砂搅拌均匀 备用 ，用批刀整体刮 1～3 遍，固化后打磨批刀痕等缺陷处理，并清洁干净；	0.5kg/㎡/mm
腻子层	使用水性环氧中涂漆：主漆和固化剂按比例混合后加适量填料（如石英粉、滑石粉）搅拌均匀 用批刀整体刮 1～3 遍，打磨批刀痕等缺陷处，用吸尘器、拧干的湿毛巾等清理干净	0.1～0.2kg/㎡
面涂层	使用水性环氧地坪漆：主漆和固化剂按比例混合，搅拌均匀 用准备好的滚筒浸上面漆，均匀滚涂，要求涂层均匀，无漏涂，滚涂 2 遍，或喷涂 1～2 遍。	0.25～0.30kg/㎡

包装规格

本产品为双组分

中底涂固化剂 5L 容器装 5 kg、中底涂漆料 18L 容器装 15 kg包装

面涂固化剂 5L 容器装 5 kg、面涂漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用

- 混合后的涂料需在 6 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 施工完后 24 小时可以使用（仅限行走）
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 1mm 以上，使用寿命 3 年以上
- 漆料接触到皮肤，应用水清洗。漆料接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 保证良好的通风
- 涂料不燃，属非危险品
- 现场遵守一切健康安全规定

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF240 环氧重防腐地坪（底、中、面涂）

产品说明

环氧重防腐涂料由环氧树脂、改性树脂、防腐颜料、着色颜料、助剂和固化剂等组成。

设计用途

主要用于化工厂、线路板厂、造船厂、饮料厂、印刷厂等地面防腐。

产品特点

1、优异的附着力和耐久性，耐磨性及耐冲击性能；
2、具有优良的耐盐水性，耐油性、耐碱性及一定程度的耐酸性；
3、固体份含量高、可作为厚膜型涂料使用；
4、防腐性能突出，是室内最理想的重防锈涂料

物理参数

颜色：各色
光泽：有光
涂料比重：约 1.3g/ml
干燥时间：23±2℃：表干≤4h；实干≤24h。完全固化：24h-7d。
固体含量：中底涂 75±2%，面涂 98±2%
混合使用期：2 小时（23±2℃）
有机挥发物 VOC 含量：　80g/L
贮存稳定性：在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB/T22374-2018）

附着力（划格间距 1mm,级)	≤1
硬度 (擦伤)	≥2H
干燥时间	表干：4h　实干：24h
耐冲击性(kg/cm)	50
柔韧性 (mm)	1mm
耐磨性（750g/500r)/g	≤0.029
耐污性（%）按 K29-4387 标准	≤14
防滑性（干湿摩擦系数）按 K29-5673 标准	≥0.72
耐水性(7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐油性 (120＃汽油,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐碱性(10% NaOH,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐酸性(10% H2SO4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐盐水性((3%NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量

底涂层	环氧封闭底漆的干膜厚度 10-15μm	0.1～0.15kg/㎡
中涂砂浆	施工一道中涂漆，实干后，经打磨清理，再刮涂第二道中涂漆	0.5～0.7kg/㎡
面涂层	在涂刷完底漆、无溶剂环氧中涂漆实干后；镘涂一道无溶剂环氧自流平面漆。	1～1.4kg/㎡

包装规格

本产品为双组分

中底涂固化剂 5L 容器装 4 kg、中底涂漆料 18L 容器装 16 kg包装

面涂固化剂 5L 容器装 5 kg、面涂漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 2 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 施工完后 24 小时可以使用（仅限行走）
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 1mm 以上，使用寿命 3 年以上
- 避免接触皮肤和眼睛
- 油漆接触到皮肤，应用温水或者适当的清洗剂清洗。油漆接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 保证良好的通风
- 涂料中含有可燃物质，请远离火花并禁止在临近地区吸烟
- 现场遵守一切健康安全规定

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-EPF241 乙烯基酯重防腐地坪（底、中、面涂）

产品说明

乙烯基重防腐地坪由乙烯基酯树脂、催化剂、引发剂等组成。广泛适用于医药、化工、机械、轻工业、电子、电厂、电池厂、电镀厂、铝材厂、冶金厂等行业的耐酸、碱、盐的车间、仓库、储槽、墙、地面、污水处理池等设施。

设计用途

适用于医药、化工、机械、轻工业、电子、电厂、电池厂、电镀厂、铝材厂、冶金厂等行业的耐酸、碱、盐的车间、仓库、储槽、墙、地面、污水处理池等设施。

产品特点

1、硬度高、耐腐性强、经久耐用、抗腐性能持久；
2、具有超强的抗渗透性、耐酸碱盐以及各种有机溶剂；
3、耐腐蚀、耐氧化防腐性能强；
4、具有很好的机械强度，收缩率小；

物理参数

颜色：各色
光泽：有光
涂料比重：约 1.2g/ml
干燥时间：23±2℃：表干≤4h；实干≤24h。完全固化：24h-7d。
固体含量：中底涂 75±2%，面涂 98±2%
混合使用期：20min（23±2℃）
有机挥发物 VOC 含量：　　50g/L
贮存稳定性：在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

技术指标

项目	指标
干燥时间	表干：2h　　实干：24h
粘接强度	≥2
邵氏硬度	≥80
耐冲击性，Kg·cm	50 通过
耐磨性（750g/500r)/g	≤0.02
抗压强度，Mpa	≥70
抗弯强度，Mpa	≥230
耐水性(48h)	无变化
耐油性 (120＃汽油,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐碱性(10% NaOH,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

耐酸性(50% H_2SO_4,48h)	不起泡,不脱落,允许轻微变色
耐盐水性(35%NaCl,7d)	不起泡,不脱落,允许轻微变色

施工说明

彻底清除表面的杂物、油污、积水，并且使潮湿的地方干燥，达到无尘、无水、无油污后施工；

工艺名称	具体做法及要求	参考用量
底涂层	*使用无溶剂环氧底涂：环氧和固化剂严格按照比例调制并搅拌均匀*素地薄刮一遍，增强表面附着力，无漏涂；门边、墙角等使用刷涂	0.15 ～ 0.20 kg/m²
腻子层	使用无溶剂环氧底涂：环氧和固化剂按比例混合后加适量的云母粉搅拌均匀后用批刀整体刮 1 遍	0.2～0.3 kg/m²
玻纤布层	1.将玻纤布放置平整，用调配好的乙烯基酯与固化剂及活性稀释剂按比例混合中涂将玻纤布粘附地面，并用批刀将中涂批平，使其均匀涂布； 2.依设计铺一层玻纤布； 3.待固化后，打磨批刀痕等缺陷处，用吸尘器、鸡毛掸、拧干的湿毛巾等清理干净。	0.4-0.5kg/m²

包装规格

本产品为双组分

中底涂固化剂 5L 容器装 4 kg、中底涂漆料 18L 容器装 16 kg包装

面涂固化剂 5L 容器装 5 kg、面涂漆料 18L 容器装 20 kg包装

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 2 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：10℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 施工完后 24 小时可以使用（仅限行走）
- 漆膜养护时间为 7 天（7 天内严禁用沾水或其他化学品的清洁）
- 厚度 1mm 以上，使用寿命 3 年以上
- 避免接触皮肤和眼睛
- 油漆接触到皮肤，应用温水或者适当的清洗剂清洗。油漆接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 涂料中含有可燃物质，保证良好的通风，请远离火花并禁止在临近地区吸烟

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EPF242 不发火（防爆）耐磨地坪（A 级防火砂浆地坪）

产品说明

不发火（防爆）耐磨地坪是由干粉和聚合物材料组成，干粉包括特种水泥、细骨料及添加剂等先期预制，使用时根据技术要求将两组分混合均匀后施工，在保证防火性能的基础上，还会大幅度提高地面平整度。

产品特点

1、对各类底材具有极高的附着力，收缩小、硬度高；
2、以水为分散介质，无毒、无污染，储存、运输和施工过很安全；
3、施工便捷，工期短

设计用途

用于工业厂房、仓库、大型购物中心、地下停车场、无尘室、等领域有防火要求的地面。

物理参数

外观	自由粉体状
颜色	水泥原色灰色、绿色、红色或其它颜色等
光泽	半光
理论用量	3- 5kg/m²
比重	1.8
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标（GB50209-2002 GB/T1732-1993）

项目	指标（非金属型）
不发火性 10N-20N 压力	无火花产生
抗折强度 28d MPa	≥11.5
抗压强度 28d MPa	≥80
耐磨度比 %	≥300
表面强度(压痕直径), mm	≤3.3
防火等级	A 级
表面电阻, Ω	10^6-10^8

施工说明

工艺名称	施工要求	施工方法
表面处理	施工人员进入现场后，首先要对原地面进行处理、修补、除尘，用封边条将需要施工的区域隔开。将地坪中污染、凸起和疏松部分打磨掉。	A）清除污染（包括水），方法是清扫、吸水吸尘；清除油脂类脱模剂、油化学品、颜料、胶水的方法是用机械方法去除大块的污染物，然后倒上足够的去油污清洗剂，彻底清洗基层。必要时重上述过程，直至基层清洁。 B）清灰浆、龟背裂，方法是铲除、敲凿、打磨

		等。 C）填补凹陷：小于 10mm 凹陷，用机器将缝隙切成 U 型槽，用修补砂浆加高分子乳液一起搅拌，然后用镘刀修补平整。 D）整修空鼓，方法是：切除空鼓部位的混凝土砂浆，用水泥自流平砂浆填补平整。
涂刷界面剂	界面剂和水按比例混合	界面剂按 1：3 比例兑水稀释封闭地面，混凝土或水泥砂浆地面一般涂刷 2-3 遍。如果地面有轻度起砂，可以将乳液稀释到 5 倍，连续涂刷 3-4 遍，直到地面不再吸收水分即可施工自流平。
分散搅拌	将材料和水按比例混合	用电动搅拌器搅拌均匀
铺设自流平砂浆	待表面干透后方可进行自流平施工	将搅拌好的自流平砂浆送到地面，用刮板摊铺再用消泡滚筒消泡。为减少地面的颜色色差，必须连续施工直到一个伸缩缝内全部摊铺完毕。

包装规格

本产品用塑袋 25 公斤包装。

注意事项

- 保持现场环境的清洁，同时采取措施保护施工周围的环境。
- 施工完成后的水泥基自流平地面，要安排专人负责成品维护，并予以粘贴警示牌，待之强度可以达到走人时方可，时间大致为 8—12 小时左右。
- 现场施工温度应控制在 10℃以上。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-SNF243 水泥自流平砂浆

产品说明

水泥自流平砂浆是采用特种水泥、精细骨料和进口聚合物喷雾干粉树脂及特种添加剂等原料精制而成,是一种理想的高流动性、高塑性的自流平地基材料,无毒无害,为绿色环保产品。

产品特点

1、施工简单、方便快捷。
2、耐磨、耐用、经济、环保(工业型有少量污染，家居型无)
3、优良的流动性，自动精确找平地面。
4、3-4 小时后可上人行走;24 小时后可开放轻型交通。
5、不增加标高，地面层薄 2-5 毫米，节省材料，降低成本。
6、良好的粘结性、平整、不空鼓。
7、抗返潮性佳，对面层保护性强，实用性强，适用范围广。
8、对人体无害、无辐射

设计用途

主要应用于新建或旧项目改造工程，以及工业地面精找平，工业厂房、车间、仓储、商业卖场、展厅、体育馆、医院、各种开放空间、办公室等,也用于居家、别墅、温馨小空间等。可作为饰面面层，亦可作为耐磨基层。

GESANGHUA PAINT 格桑花

物理参数

外观	自由粉体状
颜色	水泥原色灰色、绿色、红色或其它颜色等
光泽	半光
理论涂布率	5kg/m² (以 3mm 干膜计)
比重	1.5
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h, 实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标

硬度 （邵氏 A）	120～130
抗压强度	≥80MPa
阻燃性	1 级
耐霉菌级	0 级

施工说明

工艺名称	施工要求	施工方法
表面处理	施工人员进入现场后，首先要对原地面进行处理、修补、除尘，用封边条将需要施工的区	A）清除污染（包括水），方法是清扫、吸水吸尘；清除油脂类脱模剂、油化学品、颜料、胶水的方法是用机械方法去除大块的污染物，然后倒上足

	域隔开。将地坪中污染、凸起和疏松部分打磨掉。	够的去油污清洗剂，彻底清洗基层。必要时重上述过程，直至基层清洁。 B）清灰浆、龟背裂，方法是铲除、敲凿、打磨等。 C）填补凹陷：小于 10mm 凹陷，用机器将缝隙切成 U 型槽，用修补砂浆加高分子乳液一起搅拌，然后用镘刀修补平整。 D）整修空鼓，方法是：切除空鼓部位的混凝土砂浆，用水泥自流平砂浆填补平整。
涂刷界面剂	界面剂和水按比例混合	界面剂按 1：3 比例兑水稀释封闭地面，混凝土或水泥砂浆地面一般涂刷 2-3 遍。如果地面有轻度起砂，可以将乳液稀释到 5 倍，连续涂刷 3-4 遍，直到地面不再吸收水分即可施工自流平。
分散搅拌	将材料和水按比例混合	用电动搅拌器搅拌均匀
铺设自流平砂浆	待表面干透后方可进行自流平施工	将搅拌好的自流平砂浆送到地面，用刮板摊铺再用消泡滚筒消泡。为减少地面的颜色色差，必须连续施工直到一个伸缩缝内全部摊铺完毕。

包装规格

本产品用塑袋 25 公斤包装。

注意事项

- 保持现场环境的清洁，同时采取措施保护施工周围的环境。
- 施工完成后的水泥基自流平地面，要安排专人负责成品维护，并予以粘贴警示牌，待之强度可以达到走人时方可，时间大致为 8—12 小时左右。
- 现场施工温度应控制在 10℃以上。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-PUSI244 塑胶跑道铺装材料

产品说明

塑胶跑道铺装材料的主要材料:双组份聚氨酯浆料--主要用于全塑型塑胶跑道、混合型塑胶跑道、复合型塑胶跑道 PU 颗粒、EDPM 颗粒、黑色废轮胎颗粒等

设计用途

塑胶跑道铺装，主要铺设塑胶运动场地，塑胶跑道，田径场跑道、人造草田径场，塑胶篮球场，塑胶网球场，塑胶排球场，塑胶羽毛球场，室内塑胶球场，学校塑胶操场，幼儿园印花团塑胶地面，塑胶旧场地翻新改造，人造草坪铺装，地坪漆，球场围网更换及维修，塑胶球场照明设施等。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率	150g/m2 (以 100um 干膜计)
比重	1.3
固体含量	约 95％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h, 实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

技术指标

硬度（邵氏 A）	45-65
拉伸强度 Mpa	2.0-2.5
伸长率%	250-300
撕裂强度 KN/M	8.8-10.8
压缩永久变形%	5
冲击弹性%	25-50
泰伯磨耗	0.8-1.0
色泽	红、绿、黄、褐

施工说明

(1)首先检查基础层的平整度，对凹凸部位进行找平(如水泥砼基础需酸洗)。

(2)底胶铺设:铺设底胶之前先将地基基础清扫干净，准备好施工用的工具。

a) 按照工艺要求测量出施工线的位置，放好施工线。

b) 铺设时由场地一侧开始，按场地宽度一次性刮胶。

c) 刮胶时速度均匀，及时对露底、凹陷、凸起处进行补胶或刮平。

d) 成胶后，对全场进行检查，以保证面胶铺设的厚度。

(3)面胶的摊铺:

a)刮胶时尽量缩短每一桶胶液的间隔时间，使成胶速度均匀一致。

b)时刻观察胶面的厚度。

c)刮面胶，在面胶未固化前，撒上红颗粒，待其完全固化后，将多余面胶粒清扫干净。

d)喷胶,确保颗粒不脱落。

(4)工艺线喷划:

按照现行的田径场地设施标准准确测量出工艺线的位置，然后用聚氨酯漆喷刷。

包装规格

本产品为双组分，用 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格桑花

GSH-PUSI245 塑胶球场铺装材料

产品说明

硅 PU 是一种由有机硅改性聚氨酯资料作为涂料，分多层（底涂、弹性层、加强层、面层）涂刮而成的塑胶球场铺装材料。

产品特点

1、舒适性：不管你是在跑动，运球仍是静止不动，硅 PU 的适度曲张技能都为您供给了高度的舒适性。

2、振荡吸收：当硅 PU 接受瞬间冲击时，有 63%的冲击力被地上体系所吸收,更好的保护了运动员的脚踝。

3、超强耐磨：面层选用高强度硅树脂颗粒资料，共同的双层结构。比一般产品愈加耐磨，有的使用寿命到达 8 年以上。

4、粘合能力：硅聚氨脂资料能浸透不同原料根底毛孔， 产生高强度附着力，更好与根底粘合。

5、技能稳定性：不管是大球仍是小球的回弹性、吸震性及摩擦系数能贯穿整个场所体系，保证其技能稳定性。

6、抱负的概括功能：适用于室表里篮球场，网球场，排球场，羽毛球场，手球场，休闲场所，健身房等多项运动地上。

7、易施工：可在沥青混凝土或水泥混凝土根底上直接施工，一切资料都按比例分类桶装，可按使用说明施工，操作简略快捷。

8、易保护：含有抗污助剂，污渍不会进入面层，只需用清水清洗即可坚持常新。

格桑花

设计用途

主要用于网球场、标准跑道、篮球场、羽毛球场、排球场、儿童乐园、人行通道等各种运动场所。

物理参数

颜色	各色
光泽	半光
理论涂布率	150g/m2 (以 100um 干膜计)
比重	1.3
固体含量	约 95％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h, 实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

技术指标

	篮球场	网球场
硬度（邵氏 A）	75-85	60-65
拉伸强度 Mpa	2.0-3.0	2.0-2.5
伸长率%	≥200	≥200
撕裂强度 KN/M	≥15	≥15

压缩永久变形%	≤5	≤5
冲击弹性%	30-50	30-50
泰伯耐磨	0.8-1.0	0.8-1.0
厚度 mm	7-10	7-10
色泽	红、绿、茶	红、绿

施工说明

(1)首先检查基础层的平整度，对凹凸部位进行找平(如水泥砼基础需酸洗)。

(2)底胶铺设:铺设底胶之前先将地基基础清扫干净，准备好施工用的工具。

a) 按照工艺要求测量出施工线的位置，放好施工线。

b) 铺设时由场地一侧开始，按场地宽度一次性刮胶。

c) 刮胶时速度均匀，及时对露底、凹陷、凸起处进行补胶或刮平。

d) 成胶后，对全场进行检查，以保证面胶铺设的厚度。

(3)面胶的摊铺:

a)刮胶时尽量缩短每一桶胶液的间隔时间，使成胶速度均匀一致。

b)时刻观察胶面的厚度。

c)刮面胶，在面胶未固化前，撒上红颗粒，待其完全固化后，将多余面胶粒清扫干净。

d)喷胶,确保颗粒不脱落。

(4)工艺线喷划:按照现行的田径场地设施标准准确测量出工艺线的位置，然后用聚氨酯漆喷刷。

包装规格

本产品为双组分，用 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

GESANGHUA PAINT 格桑花

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GT-WSF-F 室外非膨胀型钢结构防火涂料

产品说明

室外非膨胀型钢结构防火涂料为阻燃隔热非膨胀防火涂料，基料乳液，防火剂为蛭石、珍珠岩以及辅料和水组成。涂层阻火势蔓延及辐射热量，达到保护钢结构，延长其耐火极限。本涂料可用作承重钢结构的防火保护层，广泛用于室内外各类承重钢构件，做保护性涂层，如大型超市、各类钢构厂房、体育场馆，以提高其耐火极限，符合 GB 14907-2018 要求。本涂料贮存在零度以上通风阴凉干燥处时，保质有效期为一年。本涂料为水性环保产品，可采取一般货物运输，运输时需要注意防摔，防倒置。

产品特点

1、防火隔热原理：涂覆在钢结构上的钢结构防火涂料的中的防火材料隔热效果佳；
2、可延滞热量传向被保护基材的速度；
3、有利于降低体系的温度，这个方面的作用，使防火涂料产生显著的防火隔热效果；
4、耐火时间长
5、施工方便
6、价格廉价

设计用途

广泛应用于石油化工装置、钻井平台、桥梁等室外钢结构的保护，亦可用于机场、体育场、超市、车间厂房、商业广场、高层建筑等防火保护。

物理参数（室外非膨胀型）

在容器中的状态	经搅拌后呈均匀稠厚流体状态，无结块
颜色	灰色
光泽	无光
理论涂布率	650g/m² (以 1mm 干膜计)
干密度（kg / m 2）	≤650
干燥时间	23 ±2℃，表干≤24
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB 14907 —2018 钢结构防火涂料）

初期干燥抗裂性	允许出现 1 一 3 条裂纹，其宽度应≤0.5 mm
粘结强度 / MPa	≥0.04
抗压强度 / MPa	≥0.5
隔热效率偏差	±15%
pH 值	≥7

施工说明

1、、施工前先将钢结构件表面作彻底除锈工作，然后在钢梁前后双面打粘胶铁钉，铁钉间隔距离 20cm 左右，呈三角型（△）字样排放，接着钢丝网应挂在涂层总厚度 1/2 位置处（将钢梁全面包裹），把铁钉尖弯钩，卡住钢丝网，防止钢丝网脱落，然后涂两遍环氧防锈底漆，本涂料可与多种防锈漆匹配，如醇酸防锈漆或环氧类防锈漆。在防锈实干，即手抠不动时再涂覆涂料。

2、若钢基面上防锈漆层放置时间过长，还必须在检查涂层没有防锈漆层发生化学变化后，去除尘土、油污再施工。

3、施工应在温度（5-40）℃、相对温度（50-80）%、风速≤5m/s 的环境中施工，阴雨天、钢构有结露、霜及水滴不宜作业，施工过程忌雨淋、暴晒。黄梅天要延长养护时间，以保证水蒸发。

4、打底料按重量比（防火涂料：配套专用胶：水=4:1:4），经充分搅拌再进行施工，涂料应能流干且不流挂为准，厚度一般在 1mm-2mm。

5、防火层施工，按重量比(防火涂料：配套专用胶：水=10:1:9) 进行配置，用水量以适合喷涂或手工涂抹，充分搅拌再进行施工，一次不能太厚(厚度 5-8mm)，涂料每次间隔 24h 以上，相对湿度（50-80）%，直至施工到规定厚度为止。

6、涂层理论涂覆量 0.6kg/㎡・mm。

7、涂层养护时间：理化性能不少于 20 天，耐火性能不少于 30 天，温度（5-35）℃，相对湿度（50-80）%。产品配套性

◆ 底漆：环氧防锈底漆、环氧富锌底漆

◆ 面漆：脂肪族聚氨酯面漆

包装规格

20kg 塑袋包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 完全干燥可以使用
- 保证良好的通风
- 本产品使用稀释剂，清水
- 本产品属于不燃粉体。应放于通风干燥处，
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GT-NSF-F 室内非膨胀型钢结构防火涂料

产品说明

室内非膨胀型钢结构防火涂料为阻燃隔热非膨胀防火涂料，基料乳液，防火剂为蛭石、珍珠岩以及辅料和水组成。涂层阻火势蔓延及辐射热量，达到保护钢结构，延长其耐火极限。本涂料可用作承重钢结构的防火保护层，广泛用于室内外各类承重钢构件，做保护性涂层，如大型超市、各类钢构厂房、体育场馆，以提高其耐火极限，符合 GB 14907-2018 要求。本涂料贮存在零度以上通风阴凉干燥处时，保质有效期为一年。本涂料为水性环保产品，可采取一般货物运输，运输时需要注意防摔，防倒置。

产品特点

1、防火隔热原理：涂覆在钢结构上的钢结构防火涂料的中的防火材料隔热效果佳；
2、可延滞热量传向被保护基材的速度；
3、有利于降低体系的温度，这个方面的作用，使防火涂料产生显著的防火隔热效果；
4、耐火时间长
5、施工方便
6、价格廉价

设计用途

主要用于室内；广泛应用于石油化工装置、钻井平台、桥梁等钢结构的保护，亦可用于机场、体育场、超市、车间厂房、商业广场、高层建筑等防火保护。

物理参数（室内非膨胀型）

在容器中的状态	经搅拌后呈均匀稠厚流体状态，无结块
颜色	灰色
光泽	无光
理论涂布率	500g/m² (以 1mm 干膜计)
干密度（kg / m 2）	≤500
干燥时间	23 ±2℃，表干≤24
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB 14907 —2018 钢结构防火涂料）

初期干燥抗裂性	允许出现 1 一 3 条裂纹，其宽度应≤0.5 mm
粘结强度 / MPa	≥0.04
抗压强度 / MPa	≥0.3
隔热效率偏差	±15%
pH 值	≥7

施工说明

1、、施工前先将钢结构件表面作彻底除锈工作，然后在钢梁前后双面打粘胶铁钉，铁钉间隔距离 20cm 左右，呈三角型（△）字样排放，接着钢丝网应挂在涂层总厚度 1/2 位置处（将钢梁全面包裹），把铁钉尖弯钩，卡住钢丝网，防止钢丝网脱落，然后涂两遍环氧防锈底漆，本涂料可与多种防锈漆匹配，如醇酸防锈漆或环氧类防锈漆。在防锈实干，即手抠不动时再涂覆涂料。

2、若钢基面上防锈漆层放置时间过长，还必须在检查涂层没有防锈漆层发生化学变化后，去除尘土、油污再施工。

3、施工应在温度（5-40）℃、相对温度（50-80）%、风速≤5m/s 的环境中施工，阴雨天、钢构有结露、霜及水滴不宜作业，施工过程忌雨淋、暴晒。黄梅天要延长养护时间，以保证水蒸发。

4、打底料按重量比（防火涂料：配套专用胶：水=4:1:4），经充分搅拌再进行施工，涂料应能流干且不流挂为准，厚度一般在 1mm-2mm。

5、防火层施工，按重量比(防火涂料：配套专用胶：水=10:1:9) 进行配置，用水量以适合喷涂或手工涂抹，充分搅拌再进行施工，一次不能太厚(厚度 5-8mm)，涂料每次间隔 24h 以上，相对湿度（50-80）%，直至施工到规定厚度为止。

6、涂层理论涂覆量 0.50kg/㎡・mm。

7、涂层养护时间：理化性能不少于 20 天，耐火性能不少于 30 天，温度（5-35）℃，相对湿度（50-80）%。产品配套性

◆ 底漆：环氧防锈底漆、环氧富锌底漆

◆ 面漆：脂肪族聚氨酯面漆

包装规格

20kg 塑袋包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 完全干燥可以使用
- 保证良好的通风
- 本产品使用稀释剂，清水
- 本产品属于不燃粉体。应放于通风干燥处，
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GT-WSP-F 室外膨胀型钢结构防火涂料（水性）

产品说明

室外膨胀型钢结构防火涂料为水乳性防火涂料，基料聚醋酸乙烯类乳液，防火剂为聚磷酸铵、三聚氰胺、季戊四醇以及辅料和水组成。涂层遇火变软，继而发泡成碳三维网状结构，以阻火势蔓延及辐射热量，达到保护钢结构，延长其耐火极限。本涂料可用作承重钢结构的防火保护层，广泛用于室内外各类承重钢构件，做保护性涂层，如大型超市、各类钢构厂房、体育场馆，以提高其耐火极限，符合 GB 14907-2018 要求。本涂料贮存在零度以上通风阴凉干燥处时，保质有效期为一年。本涂料为水性环保产品，可采取一般货物运输，运输时需要注意防摔，防倒置。

产品特点

防火隔热原理：涂覆在钢结构上的薄型钢结构防火涂料的防火隔热原理是防火涂料层在受火时膨胀发泡，形成泡沫，泡沫层不仅隔绝了氧气，而且因为其质地疏松而具有良好的隔热性能，可延滞热量传向被保护基材的速度；根据物理化学原理分析，涂层膨胀发泡产生的泡沫层的过程因为体积扩大而呈现吸热反应，也消耗了燃烧时的热量，有利于降低体系的温度，这个方面的作用，使防火涂料产生显著的防火隔热效果；

1、粘接强度高
2、耐火极限长
3、发泡效果好
4、耐火性强、
5、施工方便
6、配套性好
7、装饰效果好

设计用途

广泛应用于石油化工装置、钻井平台、桥梁等钢结构的保护，亦可用于机场、体育场、超市、车间厂房、商业广场、高层建筑等防火保护。

物理参数（室外膨胀型）

在容器中的状态	经搅拌后呈均匀细腻状态或稠厚流体状态，无结块
颜色	白色
光泽	无光
理论涂布率	1300g/m² (以 1mm 干膜计)
干燥时间	表干≤12
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB 14907－2018 钢结构防火涂料）

初期干燥抗裂性	不应出现裂纹
粘结强度／ MPa	≥0.15
隔热效率偏差	±15%
pH 值	≥7

施工说明

1、施工前先将钢结构件表面作彻底除锈工作，然后喷涂两遍防锈底漆（底漆采用 XH-1003

省工型环氧富锌防锈漆），本涂料可与多种防锈漆匹配，如醇酸防锈漆或环氧类防锈漆。在防锈实干，即手抠不动时再涂覆涂料。

2、若钢基面上防锈漆层放置时间过长，还必须在检查涂层没有防锈漆层发生化学变化后，去除尘土、油污再施工。

3、施工应在温度（5-40）℃、相对温度（50-80）%、风速≤5m/s 的环境中施工，阴雨天、钢构有结露、霜及水滴不宜作业，施工过程忌雨淋、暴晒。黄梅天要延长养护时间，以保证水蒸发。

4、涂料开盖，应先用电动搅拌均匀，经充分搅拌再进行施工，涂料应能流干且不流挂为准。

5、涂料施工可采用辊涂、抹涂及喷涂法，一次不能太厚，以不流挂为度，涂层到总厚度一半时应挂玻璃纤维网格布（挂布为可选项，附着效果更佳），涂料每次间隔在（24±1）℃，相对湿度（50-80）%为 24h，直至施工到规定厚度为止。

6、涂层理论涂覆量 1.3kg/㎡・mm。

7、涂层养护时间：理化性能 25 天，耐火性能 45 天

底漆：环氧防锈底漆、环氧富锌底漆

面漆：脂肪族聚氨酯面漆

产品注意事项

◆ 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%

◆ 底材温度：高于露点 3℃

◆ 完全干燥可以使用

包装规格

20kg 包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 完全干燥可以使用
- 保证良好的通风
- 本产品使用清水稀释
- 本产品属于不易燃液体。应放于通风干燥处，
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GT-WRP-F 室外膨胀型钢结构防火涂料（油性）

产品说明

室外膨胀型钢结构防火涂料为水乳性防火涂料，基料聚醋酸乙烯类乳液，防火剂为聚磷酸铵、三聚氰胺、季戊四醇以及辅料和水组成。涂层遇火变软，继而发泡成碳三维网状结构，以阻火势蔓延及辐射热量，达到保护钢结构，延长其耐火极限。本涂料可用作承重钢结构的防火保护层，广泛用于室内外各类承重钢构件，做保护性涂层，如大型超市、各类钢构厂房、体育场馆，以提高其耐火极限，符合 GB 14907-2018 要求。本涂料贮存在零度以上通风阴凉干燥处时，保质有效期为一年。本涂料为水性环保产品，可采取一般货物运输，运输时需要注意防摔，防倒置。

产品特点

防火隔热原理：涂覆在钢结构上的薄型钢结构防火涂料的防火隔热原理是防火涂料层在受火时膨胀发泡，形成泡沫，泡沫层不仅隔绝了氧气，而且因为其质地疏松而具有良好的隔热性能，可延滞热量传向被保护基材的速度；根据物理化学原理分析，涂层膨胀发泡产生的泡沫层的过程因为体积扩大而呈现吸热反应，也消耗了燃烧时的热量，有利于降低体系的温度，这个方面的作用，使防火涂料产生显著的防火隔热效果；

1、粘接强度高
2、耐火极限长
3、发泡效果好
4、耐火性强、
5、施工方便
6、配套性好
7、装饰效果好

设计用途

广泛应用于石油化工装置、钻井平台、桥梁等钢结构的保护，亦可用于机场、体育场、超市、车间厂房、商业广场、高层建筑等防火保护。

物理参数（室外膨胀型）

在容器中的状态	经搅拌后呈均匀细腻状态或稠厚流体状态，无结块
颜色	白色
光泽	无光
理论用量	1300g/m² (以 1mm 干膜计)
干燥时间	表干≤12
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标（执行标准：GB 14907－2018 钢结构防火涂料）

初期干燥抗裂性	不应出现裂纹
粘结强度 / MPa	≥0.15
隔热效率偏差	±15%
pH 值	≥7

施工说明

1、施工前先将钢结构件表面作彻底除锈工作，然后喷涂两遍防锈底漆（底漆采用 XH-1003

省工型环氧富锌防锈漆），本涂料可与多种防锈漆匹配，如醇酸防锈漆或环氧类防锈漆。在防锈实干，即手抠不动时再涂覆涂料。

2、若钢基面上防锈漆层放置时间过长，还必须在检查涂层没有防锈漆层发生化学变化后，去除尘土、油污再施工。

3、施工应在温度（5-40）℃、相对温度（50-80）%、风速≤5m/s 的环境中施工，阴雨天、钢构有结露、霜及水滴不宜作业，施工过程忌雨淋、暴晒。黄梅天要延长养护时间，以保证水蒸发。

4、涂料开盖，应先用电动搅拌均匀，经充分搅拌再进行施工，涂料应能流干且不流挂为准。

5、涂料施工可采用辊涂、抹涂及喷涂法，一次不能太厚，以不流挂为度，涂层到总厚度一半时应挂玻璃纤维网格布（挂布为可选项，附着效果更佳），涂料每次间隔在（24±1）℃，相对湿度（50-80）%为 24h，直至施工到规定厚度为止。

6、涂层理论涂覆量 1.3kg/㎡・mm。

7、涂层养护时间：理化性能 25 天，耐火性能 45 天

底漆：环氧防锈底漆、环氧富锌底漆

面漆：脂肪族聚氨酯面漆

产品注意事项

◆ 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%

◆ 底材温度：高于露点 3℃

◆ 完全干燥可以使用

包装规格

20kg 包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 完全干燥可以使用
- 保证良好的通风
- 本产品使用专用稀释剂
- 本产品属于不易燃液体。应放于通风干燥处，
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-PU301T 聚氨酯保温隔热涂料

产品说明

是由聚氨酯聚合物，隔热空心微珠、颜填料、助剂等组成的隔热涂料。

设计用途

适用于各种罐槽、冷藏车及混凝土建筑物外层的保温隔热。具有优良的耐油耐湿热性能，对各种材料具有优异的附着力，优异的隔热性，绝热率达 30％以上。

物理参数

颜色	白色
光泽	半光
理论干膜厚度	约 35 μm/道
理论用量	约 0.2 kg/ m^2
理论涂布率	约 6m2/kg/道,(但必须考虑适当的损耗系数)
涂料比重	约 1.20
干燥时间	23±2℃：表干≤2h；实干≤24h。
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

施工说明

混合配比：单组份
熟化时间：搅拌均匀即可使用
适用期：无限制
施工方法：刷涂、辊涂
稀释剂：涂料专用稀释剂
稀释剂用量：刷涂\辊涂≤5%产品注意事项

GESANGHUA PAINT 格桑花

包装规格

20kg 包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～35℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 完全干燥可以使用
- 保证良好的通风
- 本产品使用专用稀释剂
- 本产品属于不易燃液体。应放于通风干燥处，
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-PU302T 耐候性醚化嵌缝胶

产品说明

本产品采用国外先进技术研制而开发的，由有机硅、聚醚及高分子纳米材料组成的环保型嵌缝胶。具有良好的回弹性和较强的粘结力；优异的耐磨、抗老化和对尖锐物体的抗嵌入能力；良好的耐油、耐化学腐蚀和独有的抗渗耐高温性能；良好的流动性易施工性及无毒无味等特点，是国内首创的一种新型环保嵌缝胶。

设计用途

广泛适用于建筑、石油化工、公路桥梁、机场道路、地下隧道及大型体育场等伸缩缝的防水防渗。

物理参数

颜色	灰色
光泽	半光
理论用量	1300g/m² (以 1mm 干膜计)
涂料比重	约 1.40
干燥时间	23±2℃：表干≤4h；实干≤24h。
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

施工说明

1. 表面处理：施工前采用压缩空气、高压水对接缝进行清理，清除表面油圬、水渍、浮灰。确保缝壁和边部的清洁和干燥，缝隙过窄、过浅的应作拓宽挖深处理，满足填缝要求。
2. 混合配比：A 组份:B 组份=1:2
3. 施工方法：用挤压枪或尖嘴斗将混合料嵌入缝内。嵌入缝内的嵌缝材料应密实均匀，不得有断头或空洞。施工时应调整用料量和速度，以使材料不外益。

包装规格

A 组份 20kg、B 组份 20kg 包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-BX303T 路标划线漆

产品说明

该油漆由丙烯酸树脂、填颜料组成的单组分涂料，漆膜坚韧，附着力、耐磨性好，具有优异的耐水耐碱、耐候性能，漆膜清洗不变色。

设计用途

设计用途

用于马路水泥路的划线标志。

物理参数

颜色	白色　黄色
光泽	半光
理论用量	1300g/m² (以 1mm 干膜计)
涂料比重	约 1.30
干燥时间	23±2℃：表干≤4h；实干≤24h。
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

施工说明

混合配比：单组份
熟化时间：搅拌均匀即可使用
适用期：无限制
施工方法：刷涂、辊涂
稀释剂：涂料专用稀释剂
稀释剂用量：刷涂\辊涂≤5%产品注意事项
施工方法
1．表面处理：施工前采用压缩空气、高压水对接缝进行清理，清除表面油圬、水渍、浮灰。确保缝壁和边部的清洁和干燥，
2、基面必须洁净、干燥、含水率不大于 8%。
3、采用滚涂、涂刷或喷涂进行施工。

包装规格

20kg 包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；

•以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-EP304T 金属油罐防静电防腐涂料

产品说明

是由环氧树脂、氨基树脂为基料，添加复合型导电材料和抗静电剂等助剂配制成的双组份高效抗静电防腐涂料。

设计用途

适用于海洋、石油、船舶工业油品储存的钢结构贮罐的抗静电、防腐蚀保护。涂膜具有优良的附着力、柔韧性和抗冲击性，良好的耐油和耐腐蚀性。

物理参数

颜色	底漆为色，面漆深灰色
光泽	半光
理论干膜厚度	约 25-35 μm/道。
理论用量	约 0.15 kg/ m2。
理论涂布率	约 6-8m2/kg/道,(但必须考虑适当的损耗系数)。
涂料比重	约 1.20
干燥时间	23±2℃：表干≤2h；实干≤24h。
贮存稳定性	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标

柔韧性	1mm；
附着力	1 级；
修补性	≤1 级
耐冲击性	50 cm；
表面电阻	$10^6\Omega \times 10^9\Omega$

施工说明

所有待涂覆的表面应清洁、干燥、无污染。钢结构表面除锈处理达 GB/T8923 标准 Sa2.5 级或机械打磨表面表面粗糙度(40-70)μm，温度至少应高于露点 3℃避免水汽凝结。应注意冰点或其以下温度会使表面结冰影响涂料的附着力。

混合配比：A 组份（漆料）：B 组份（固化剂）=9：1

熟化时间：搅拌均匀即可使用

适用期：为 6 小时

施工方法：喷涂、刷涂、辊涂

稀释剂：涂料专用稀释剂

稀释剂用量：根据气温变化添加≤5-10%专用稀释剂

包装规格

固化剂 5L 容器装 3 kg、漆料 18L 容器装 27 kg包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃

- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格桑花

GSH-BX305T 凉凉隔热胶隔热涂料

产品说明

凉凉胶隔热防腐漆是以高分子合成树脂为主要成膜物质，配以特种高分子材料和隔热材料而成的防腐产品，在满足各类储罐防腐要求的同时，可减少原降温措施所带来的喷淋设施及能源消耗，降低各类储罐的呼吸损耗，是油罐、液化气类球罐外壁专用的，可以有效减少被涂敷储罐对阳光的吸收的专业隔热涂料。

产品特点

1. 涂层具有极好的阻隔太阳辐射热的作用，能降低被涂物体内部温度 8~10℃。
2. 良好的大气稳定性、能经受气候、紫外线、冷和热、日晒雨淋的作用。
3. 涂层耐候、耐老化、耐磨性好，附着力强，耐海水性好，抗化学药品性极佳，耐湿热性好;防腐性能优异。
4. 涂料固体含量高，一次成膜厚度可达 50~60μm，干燥速度快，施工周期短。
5. 涂层重涂性能好，表面属于亚光型涂料;具有抗污性好、较强的自清洁功能;能节省大量水、电资源。

设计用途

本产品适用于高温环境下的液化石油气球罐、轻质油罐、化工轻质低沸点物质油储罐、化工原料罐、化工管道设备、船舶的甲板、舱体及仓盖等设备外层的防护与涂装。对于高档建筑隔热也是一种最佳选择。

物理参数

颜色	白色
光泽	半光
理论用量	180~200g/m²
干膜厚度	60μm
比重	1.1
固体含量	约 65%
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤0.5h，实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 12 个月

技术指标

附着力 级	1
耐水性 168h，	不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐擦洗性(次)	1000
耐油性	120#溶剂油，不起泡，不脱落，允许轻微变色
耐温性能	-40℃∽110℃
耐霉菌级	0 级

施工说明

1、钢铁构件及非金属表面进行处理，无锈、油、灰尘等及可涂刷;
2、可采用刷涂、喷涂、滚涂方法;
3、在旧设备上采用，需去除起松脱落的旧漆皮、锈层、灰尘、油污等，用磨光机或钢丝刷、砂纸打磨，完好的旧漆皮可保留，进行涂刷。
4、对于腐蚀严重的钢件表面，可采用 70-T 带锈涂料或 88-1 除油除锈磷化液涂刷一道，待 24 小时实干后，再进行涂刷。
5、涂装间隔时间，底漆涂刷后隔 24 小时一道，再涂中间漆、面漆。每道漆间隔 24 小时以上即可。

包装规格

本产品为单组分，用 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同;
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-PU306T 聚脲

产品说明

聚脲重防腐材料是一种喷涂型双组分高分子合成材料，具有弹性好、强度高、韧性好。涂层致密，防腐、防水、耐磨等性能优越，耐候性极强，户外度期使用不开裂、不分化，整体粘结性能强，100％固含量，无挥发物、无毒害，符合环保要求，施工成型后无接缝，美观实用。

设计用途

本产品适用于电力、石油、化工等行业的混凝土、大型钢结构储罐及附属设施的各种强酸、强碱及他介质的防腐防护。各类室内、室外运动场所的地坪防护和装饰。

物理参数

颜色	各色
光泽	有光
比重	1.2
固体含量	约 100％
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤0.5h，实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

技术指标

	防腐聚脲	地坪聚脲
固含量％	100	100
硬度（邵氏 A）	80-95	60-90
拉伸强度 Mpa	≥12	≥20
伸长率%	≥250	≥200
撕裂强度 KN/M	≥50	≥65
凝胶时间	11 秒	9 秒
附着力 Mpa	≥9.5	≥8.5
抗化学性能	优越	优越
厚度 mm	1-2	1.5-3

施工说明

1、基层处理，清理平整，并用丙酮脱脂。
2、批刮聚氨酯粘合剂，再将本品混合后铺设达到厚度要求。
3、划线采用厚质聚氨酯漆，并加入 5%-30%的磨蚀剂。
4、本公司可根据用户要求，设计各类铺装施工方案。

包装规格

本产品 200Kg 大铁桶包装或 20L、25L 塑桶或铁桶包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT
格 桑 花

GSH-PU307T　TSF 冷却塔专用防水防腐涂料

产品说明

由多异氰酸酯预聚体，配以含羟基树脂、耐候性好的颜填料、助剂、溶剂等组成的双组份防腐涂料。分底涂和面涂两种。

设计用途

适用于电厂冷却塔、化工厂污水池等循环水，污水处理系统。涂膜具有优异的附着力和物理机械性能，耐气候老化性、冻融老化性，耐湿热、耐寒等性能，漆膜坚韧丰满、耐磨性好。

物理参数

颜色	底漆为铁红色，面漆各色
光泽	半光
理论用量	150g/m²
干膜厚度	约 20-30μm/道
比重	1.10
固体含量	约 70%
闪点	30℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤0.5h，实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

施工说明

混合配比：A 组份（漆料）：B 组份（固化剂）=4：1
熟化时间：搅拌均匀即可使用
适用期：为 6 小时
施工方法：喷涂、刷涂、辊涂
稀释剂：涂料专用稀释剂
稀释剂用量：根据气温变化添加≤5-10%专用稀释剂

包装规格

固化剂 5L 容器装 5 kg、漆料 18L 容器装 20 kg包装。

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-PU308T 涂紫外光固化涂料

产品说明

紫外光(UV)固化涂料主要由低聚物、单体、光引发剂及助剂组成。UV 固化的主要反应历程是由辐射引起光引发剂分解，生成活性自由基引发单体/低聚物聚合交联。

设计用途

UV 固化涂料用在光纤涂层、CD 涂层/DVD 粘合剂、信用卡、木材、饮料罐、食品包装、杂志封面、医疗器械和汽车等行业中。

物理参数

颜色	各色
光泽	高光
理论用量	150g/m²
干膜厚度	约 20-30μm/道
比重	1.10
固体含量	约 90％
闪点	30℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤0.5h，实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

施工说明

紫外光照射固化

包装规格

漆料 18L 容器装 20 kg包装。

注意事项

- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GSH-PU309T 聚氨酯 PU 涂料（双组分）

产品说明

双组分聚氨酯涂料一般是由异氰酸酯预聚物(也叫低分子氨基甲酸酯聚合物)和含羟基树脂两部分组成，一般都具有良好的机械性能、较高的固体含量、各方面的性能都比较好。是很有发展前途的一类涂料品种。

产品特点

1、优异的耐磨性

2、优良的耐化学品和耐油性

3、附着力强

4、高装饰性能

5、耐高温、低温性。

6、环保型低 voc 涂料

设计用途

主要应用在飞机外壁涂装、交通运输工具涂装、木器涂装、汽车修补涂装、防腐蚀涂装、地坪漆、机床及仪表仪器涂装、装等。

物理参数

颜色	各色
光泽	高光
理论用量	150g/m^2
干膜厚度	约 20-30μm/道
比重	1.10
固体含量	约 80％
闪点	27℃
干燥时间	23 ±2℃，表干≤1h，实干≤ 24h
贮存期	在阴凉干燥处密闭贮存至少 6 个月

施工说明

甲组份(漆料)：乙组份(固化剂）=10:1
熟化时间 混合即可使用
适用期 23±2℃，8h
施工方法 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂
稀释剂 专用稀释剂
最大稀释量 5%
喷孔 0.46-0.53mm
喷出压力 250kg/cm^2

工具清洗 专用稀释剂
漆膜厚度

底漆 湿膜：50um 干膜：25um
面漆 湿膜：60um 干膜：25um
涂装间隔 23±2℃，24h
表面处理
钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级或手工除锈达到 St3 级

包装规格

甲组份 20 升容器装 20 公斤，乙组份 5 升容器装 2 公斤

注意事项

- 严格按照厂家的比例来配制油漆，两组分充分搅拌均匀后，静止 20 分钟后使用
- 混合后的涂料需在 1 小时之内使用完，避免交联固化
- 施工条件：环境温度：5℃～30℃；相对湿度：25%～80%
- 底材温度：高于露点 3℃
- 使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花

GSH-PU310T 聚氨酯弹性橡胶涂料（双组分）

产品说明

聚氨酯弹性橡胶涂料是一种新一代高档聚氨酯防水涂料，主要成分为氨基甲酸酯，为双组份反应型液态涂料，涂刷基层表面能自动融合形成整体连续防水膜，并紧密粘合在基层上，最终固化成一种高弹性，无接缝，坚韧的防水层，是目前国内涂膜防水材料中的更新换代级产品。

产品特点

1、优异的耐磨性

2、优良的耐化学品和耐油性

3、附着力强

4、高装饰性能

5、耐高温、低温性。

6、环保型低 voc 涂料

设计用途

本品适用于各种混凝土地下建筑、屋面、沉井管道、各种伸缩缝、施工缝、卫生间浴室、游泳池、屋顶花园等需做防水施工的领域，同时适宜旧屋面返修，新老涂层能融为一体，不脱层。

GESANGHUA PAINT 格桑花

物理参数

颜色	灰色粘稠流体
光泽	半光
理论用量	1.5kg/m^2 (以 1mm 干膜计)
比重	1.4
固体含量	约 98％
干燥时间	23 ±2℃，表干≤2h，实干≤ 24h
贮存期	12 个月

技术指标（参照 GB/T 19250-2013）

项目	标准要求
拉伸强度 Mpa ≥	2.00
断裂延伸率% ≥	500
低温柔性	-30℃无裂纹
不透水性 0.3MPa 30min	不渗漏
固体含量%	≥92
涂膜干燥时间	表干≤8 不粘手
	实干≤24 无粘着
潮湿基面粘结强度 MPa	≥0.5

施工说明

1、基面必须洁净、干燥、含水率不大于 8%。
2、用刮板进行推刮施工，各节点部位符合施工规范要求。
3、必须薄涂多层，一般涂刮 2-3 道。
4、本品为双组份材料，施工时必须严格按配比要求进行混合，并搅拌均匀。
5、本公司可根据用户要求，设计各类型防水要求的施工方案。

包装规格

本产品为双组分，配比：A 组：B 组=1：2，
A 组用 20L 铁桶 20kg 包装，B 组用 20L 铁桶 20kg 包装。

注意事项

- 本产品使用专用稀释剂，不可用水、醇、香蕉水、汽油、醇醚类溶剂稀释。
- 本产品属于易燃液体。应放于通风干燥处，皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应配戴防护用具。
- 施工现场严禁烟火，在狭窄或空气不流通处施工，提供通风，避免阳光直射并隔离火种。

附注

- 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；
- 以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另行通知。

GESANGHUA PAINT 格桑花